

Exaton 19.9.NbR

L'électrode 347-17 est une électrode revêtement chrome-nickel stabilisée au niobium avec enduit rutile pour le soudage des aciers de types ASTM 321 et 347 ainsi que les aciers suralliés. Elle est utilisée dans les applications structurales un maximum de 400°C (752°F). Lorsqu'un métal soudé similaire au métal parent n'est pas nécessaire, l'électrode 347-17 peut être utilisée pour le soudage des aciers ferritiques et martensitiques. L'électrode présente une excellente stabilité d'arc, peu de projections et une vitesse de combustion rapide avec une perte minimale de l'embase. Elle est aussi caractérisée par une amélioration de la résistance l'humidité, un laitier aisément détachable, une résistance élevée la porosité et une finition post-soudure facile. L'électrode 347-17 donne un cordon uniforme et lisse et peut être utilisée dans toutes les positions de soudage standard.

Caractéristiques

Classements	EN ISO 3581-A : E 19 9 Nb R 1 2 SFA/AWS A5.4 : E347-17 Werkstoffnummer : 1.4551
Agréments	CE

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+, AC
Teneur en ferrite	FN 6-9
Type d'alliage	Austenitic CrNi
Type de revêtement	Acid Rutile

Propriétés de traction types

Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement
ISO			
Brut de soudage	490 MPa (71 ksi)	620 MPa (90 ksi)	35 %

Propriétés de résilience Charpy V types

Condition	Température d'essai	Valeur d'impact
ISO		
Brut de soudage	-60 °C (-76 °F)	35 J (26 ft-lb)
Brut de soudage	-20 °C (-4 °F)	50 J (37 ft-lb)
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	55 J (41 ft-lb)

analyse du métal d'apport

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.03	0.8	0.7	0.010	0.022	10	20	0.07	0.07	0.29

analyse du métal d'apport

FN WRC-92	Nb+Ta
7	0.29

Données d'apport de métal

Diamètre	Courant	Tension	Efficacité (%)	Temps de fusion par électrode 90 % I max	Taux de dépôt 90 % I max
2.5 x 300.0 mm (0.098 x 11.8 in.)	50-90 A	26 V	56 %	38 sec	1.0 kg/h (2.2 lbs/h)
3.2 x 350.0 mm (1/8 x 13.8 in.)	70-130 A	28 V	56 %	53 sec	1.4 kg/h (3.1 lbs/h)
4.0 x 350.0 mm (5/32 x 13.8 in.)	90-180 A	30 V	56 %	55 sec	2.0 kg/h (4.4 lbs/h)
5.0 x 350.0 mm (0.197 x 13.8 in.)	140-250 A	31 V	56 %	60 sec	2.9 kg/h (6.4 lbs/h)