

Pipeweld 78LH Flux

Le flux Pipeweld 78LH est un flux de base aggloméré faible taux d'hydrogène et résistant l'humidité, spécialement conçu pour le soudage multi fil des aciers canalisation de grades tels que X70 et X80. Il peut être utilisé dans la production d'une canalisation soudée spirale ou longitudinale. Le flux ajoute certains Si et Mn au métal soudé et il fonctionne aussi bien sur courant c.a. que sur courant c.c. Le flux Pipeweld 78LH produit des joints soudés renforcement minimal, avec faibles angles de transition et fini uniforme de la surface, même des vitesses de soudage élevées. Un renforcement adéquat, ça signifie des économies de coûts dans l'opération ultérieure de revêtement de la canalisation, puisque l'épaisseur du revêtement peut être réduite. Avec différents fils, il convient aux aciers des canalisations résistance moyenne et élevée.

Caractéristiques	
Classements	AWS A5.23 : F8A4-EA2-A2, F8A4-EA4-A4, F8TA6-EA2TiB AWS A5.17 : F7A5-EM12K
Industrie	Oléoducs Fabriques de tuyaux

Hydrogène diffusible	4ml H/100g weld metal (as produced)
Type de laitier	Aluminate-basic
Densité	1.2 kg/dm3
Indice de basicité	1.3
Taille du grain	0.315mm-2.0mm
Testé pour l'écartement de fissure	false

Classifications			
Fil	AWS/EN	AWS – brut de soudage	AWS – PWHT
OK Autrod 12.24	AWS A5.23: EA2	AWS A5.23: F8A4-EA2-A2	AWS A5.23: F7P2-EA2-A2
OK Autrod 13.64	AWS A5.23: EA2TiB	AWS A5.23: F8TA6-EA2TiB	-
Spoolarc 81	AWS A5.17: EM12K	AWS A5.17: F7A5-EM12K	-

analyse du métal d'apport			
C	Mn	Si	Mo
OK Autrod 12.24			
0.07	1.3	0.3	0.5
Spoolarc 81			
0.07	1.4	0.4	-
Spoolarc 83			
0.07	2.65	0.71	0.5

Propriétés mécaniques types					
Fil	Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement	Charpy entaille en V
OK Autrod 12.24	Two-Run (acc to AWS) Plate Thickness 12 mm (1/2 In) Heat Input 2.3 kJ/mm (58 kJ /in) 650A, 34 V, 58 cm /min (23 in/min) DC+	515 MPa (75 ksi)	650 MPa (94 ksi)	25 %	31 J @ -29 °C (23 ft-lb @ -20 °F)
OK Autrod 12.24	Brut de soudage	495 MPa (72 ksi)	580 MPa (84 ksi)	25 %	40 J @ -40 °C (30 ft-lb @ -40 °F)
OK Autrod 12.24	Stabilisé 1 hr @ 621C (1150F)	450 MPa (65 ksi)	550 MPa (80 ksi)	25 %	25 J @ -40 °C (18 ft-lb @ -40 °F)

Pipeweld 78LH Flux

Propriétés mécaniques types					
Fil	Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement	Charpy entaille en V
OK Autrod 13.64	Two-Run (acc to AWS) Plate Thickness 12 mm (1/2 In) Heat Input 2.3 kJ/mm (58 kJ /in) 650A, 34 V, 58 cm /min (23 in/min) DC+	550 MPa (80 ksi)	650 MPa (94 ksi)	24 %	60 J @ -51 °C (44 ft-lb @ -60 °F)
Spoolarc 81	Two-Run (acc to AWS) Plate Thickness 12 mm (1/2 In) Heat Input 2.3 kJ/mm (58 kJ /in) 650A, 34 V, 58 cm /min (23 in/min) DC+	505 MPa (73 ksi)	640 MPa (93 ksi)	24 %	36 J @ -29 °C (27 ft-lb @ -20 °F)
Spoolarc 81	Brut de soudage	420 MPa (61 ksi)	520 MPa (75 ksi)	26 %	110 J @ -29 °C (81 ft-lb @ -20 °F)
Spoolarc 83	Brut de soudage	660 MPa (96 ksi)	760 MPa (110 ksi)	24 %	54 J @ -40 °C (40 ft-lb @ -40 °F)
Spoolarc 83	Two-Run (acc to AWS) Plate Thickness 12 mm (1/2 In) Heat Input 2.3 kJ/mm (58 kJ /in) 650A, 34 V, 58 cm /min (23 in/min) DC+	550 MPa (80 ksi)	705 MPa (102 ksi)	28 %	41 J @ -51 °C (30 ft-lb @ -60 °F)