

Sureweld 7018

L'électrode Sureweld 7018 est une électrode c.c.+ facile à utiliser présentant de bonnes propriétés mécaniques de soudage des aciers doux. L'électrode Sureweld 7018, couvrant de nombreuses applications d'aciers faiblement et moyennement alliés, présente une performance excellente très appréciée des soudeurs.

Caractéristiques	
Classements	ASME SFA 5.1 : E7018 AWS A5.1 : E7018
Agréments	ABS
Industrie	Fabrication industrielle et générale Construction automobile Wagons ferroviaires Équipement portable Construction de navires/chalands Construction de ponts Génie civil

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	AC, DC+
Hydrogène diffusible	< 8.0 ml/100g
Type d'alliage	Carbon Manganese

Propriétés de traction types			
Condition	Limite d'élasticité	Résistance à la traction	Allongement
Brut de soudage	528 MPa (77 ksi)	607 MPa (88 ksi)	27 %

Propriétés de résilience Charpy V types		
Condition	Température d'essai	Valeur d'impact
Brut de soudage	-30 °C (-22 °F)	145 J (107 ft-lb)

analyse du métal d'apport				
C	Mn	Si	S	P
0.04	1.33	0.58	0.005	0.012

Données d'apport de métal			
Diamètre	Courant	Efficacité (%)	Taux de dépôt 90 % I max
2.4 x 356.0 mm (3/32 x 14.0 in.)	70-100 A	66.3 %	0.77 kg/h (1.7 lbs/h)
3.2 x 356.0 mm (1/8 x 14.0 in.)	90-160 A	71.6 %	1.18 kg/h (2.6 lbs/h)
4.0 x 356.0 mm (5/32 x 14.0 in.)	130-220 A	75.0 %	1.41 kg/h (3.1 lbs/h)