

Cryo-Shield Ni9

Fil fourré pour le soudage de l'acier 9 % Ni. Le Cryo-Shield Ni9 est un fil fourré gaz de protection qui peut être utilisé pour le soudage dans toutes les positions et qui utilise un gaz de protection 100 % CO₂. Ce matériau de soudage base de nickel offre une excellente résistance à la fissuration et présente un faible niveau de porosité à la surface des cordons de soudure.

Caractéristiques

Agréments	ABS : Manufacturer Guarantee BV : Equivalent to N90 CCS : 9Ni DNV-GL : - MS KR : L 91SG(C) LR : 9Ni
------------------	--

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+
Type d'alliage	Ni Cr Mo
Gaz de protection	C1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction types

Condition	Limite d'élasticité	Résistance à la traction	Allongement
C1			
Brut de soudage	440 MPa (64 ksi)	730 MPa (106 ksi)	44 %

Propriétés de résilience Charpy V types

Condition	Température d'essai	Valeur d'impact
C1		
Brut de soudage	-196 °C (-321 °F)	65 J (48 ft-lb)

analyse du métal d'apport

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti
CO₂ Shielding gas									
0.02	1.45	0.45	0.002	0.01	58.5	19.0	8.15	0.01	0.12

analyse du métal d'apport

Fe	Nb+Ta
CO₂ Shielding gas	
9.0	3.00

Données d'apport de métal

Diamètre	Courant	Tension	Vitesse de dévidage de fil	Taux d'apport de métal
1.2 mm (0.045 in.)	130-220 A	24-29 V	5.8-14.4 m/min (228-567 in./min)	1.9-4.6 kg/h (4.2-10. lbs/h)