

Exaton Ni56

L'Exaton Ni56 est une électrode bande en nickel-chrome-molybdène conçue pour le soudage électroslag (procédé ESW) pour déposer une deuxième couche d'alliage résistant à la corrosion de composition Ni 6276/UNS N10276 sur des aciers ordinaires et faiblement alliés.

Le flux recommandé est l'Exaton 69S; cependant, l'Exaton Ni56 peut également être utilisé en combinaison avec d'autres flux.

Caractéristiques

Classements

SFA/AWS A5.14 : EQNiCrMo-4
EN ISO 18274 : B Ni6276 (NiCr15Mo16Fe6W4)

Type d'alliage

EQNiCrMo-4

composition du fil

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
<=0.02	0.2	0.05	<0.01	<0.01	>=50	16	16	<0.05	<0.1

composition du fil

Co	W	Fe
<0.1	4	5