

ALTIGWELD 1100

Alloy 1100 is highly resistant to chemical attack and weathering. It is a relatively soft alloy that is very formable and is used extensively in thin gauge and foil products. It has good welding characteristics and it is also used as a filler alloy for welding purposes. A desirable characteristic of the alloy is the bright finishes obtained by anodizing.

Caractéristiques	
Classements	AMS 4102 : (Chemistry Only) ANSI/AWS A5.10 : (ER & R) ASTM B316 QQ-A-430
Agréments	CWB

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Aluminum
----------------	----------

Propriétés de traction types			
Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement
Brut de soudage	34 MPa (5 ksi)	90 MPa (13 ksi)	35 %
Brut de soudage	103 MPa (15 ksi)	110 MPa (16 ksi)	2 %
Brut de soudage	117 MPa (17 ksi)	124 MPa (18 ksi)	9 %
Brut de soudage	138 MPa (20 ksi)	145 MPa (21 ksi)	6 %
Brut de soudage	152 MPa (22 ksi)	165 MPa (24 ksi)	5 %

composition du fil		
Cu	Si+Fe	Zn
0.07	0.55	0.01