

ALMIGWELD 5356

A Characteristic of the 5Xxx series of Alloys is their susceptibility to stress corrosion cracking when the Weld Pool chemistry is greater than 3% Mg and there is exposure to Prolonged temperatures in excess of 150° F. Special Alloys and Tempers are often required to overcome this problem. Contact Alcotec for assistance in Alloy and temper selection when elevated temperature service is a concern.

Caractéristiques	
Classements	ANSI/AWS A5.10 : (ER & R)
Agréments	ABS BV CE CWB DB : 61.002.04 DNV KR LR RINA : WC(*) VdTÜV

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Aluminum
----------------	----------

Propriétés de traction types			
Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement
Base Alloy 7039-T64			
Brut de soudage	172 MPa (25 ksi)	303 MPa (44 ksi)	13 %
6061-T6, -T651			
Alliage de base	276 MPa (40 ksi)	310 MPa (45 ksi)	12 %
7005-T6, -T63			
Alliage de base	317 MPa (46 ksi)	372 MPa (54 ksi)	12 %
7039-T64			
Alliage de base	379 MPa (55 ksi)	448 MPa (65 ksi)	13 %
Base Alloy 5086-H32			
Brut de soudage	117 MPa (17 ksi)	269 MPa (39 ksi)	17 %
6063-T6			
Alliage de base	214 MPa (31 ksi)	241 MPa (35 ksi)	12 %
Base Alloy 6063-T6			
Brut de soudage	83 MPa (12 ksi)	138 MPa (20 ksi)	12 %
5086-H32			
Alliage de base	207 MPa (30 ksi)	290 MPa (42 ksi)	12 %
Base Alloy 6061-T6, -T651			
Brut de soudage	131 MPa (19 ksi)	207 MPa (30 ksi)	11 %
Base Alloy 7005-T6, -T63			
Brut de soudage	207 MPa (30 ksi)	317 MPa (46 ksi)	10 %

composition du fil						
Mn	Si	Cr	Cu	Zn	Fe	Mg
0.13	0.05	0.12	0.01	0.01	0.13	4.9