

Atom Arc 9018

Les électrodes Atom Arc 9018 sont utilisées pour les soudures d'assemblage sur les aciers T-1, HY-80 et HY-90 ou autres aciers haute résistance en tension, aciers trempés et aciers revenus.

| Caractéristiques | |
|--------------------|--|
| Classements | ASME SFA 5.5 : E9018M H4R AWS A5.5 : E9018M H4R |
| Agréments | ABS : 3Y400(H5) CWB : E6218-M(E9018-M) LR : 3Ym(H15) MIL : MIL-9018-M QPL : 22200/1 |
| Industrie | Fabrication industrielle et générale Wagons ferroviaires Équipement portable Construction de navires/chalands Construction de ponts Génie civil |

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

| | |
|-----------------------------|---------------------------------|
| Courant de soudage | AC, DC+ |
| Hydrogène diffusible | < 4.0 ml/100g |
| Type d'alliage | Low alloyed (1.6% Ni - 0.3% Mo) |

| Propriétés de traction types | | | |
|--|---------------------|------------------------|-------------|
| Condition | Limite d'élasticité | Résistance la traction | Allongement |
| Brut de soudage | 580 MPa (84 ksi) | 655 MPa (95 ksi) | 28 % |
| Stabilisé 24 hour(s) 593 °C (1099 °F) | 470 MPa (68 ksi) | 635 MPa (92 ksi) | 27 % |

| Propriétés de résilience Charpy V types | | |
|---|---------------------|-------------------|
| Condition | Température d'essai | Valeur d'impact |
| Brut de soudage | -50 °C (-58 °F) | 81 J (60 ft-lb) |
| Stabilisé | -50 °C (-58 °F) | 92 J (68 ft-lb) |

| analyse du métal d'apport | | | | | | |
|---------------------------|------|------|------|-------|------|------|
| C | Mn | Si | S | P | Ni | Mo |
| 0.043 | 1.00 | 0.26 | 0.01 | 0.012 | 1.60 | 0.29 |

| Données d'apport de métal | | | | | |
|---------------------------------------|-----------|---------|----------------|--|----------------------------|
| Diamètre | Courant | Tension | Efficacité (%) | Temps de fusion par électrode 90 % I max | Taux de dépôt 90 % I max |
| 2.4 x 356.0 mm (3/32 x 14.0 in.) | 70-110 A | 23.2 V | 69.01 % | 60 sec | 0.92 kg/h (2.0 lbs/h) |
| 3.2 x 356.0 mm (1/8 x 14.0 in.) | 90-160 A | 23.9 V | 72.23 % | 70 sec | 1.36 kg/h (3.0 lbs/h) |
| 4.0 x 356.0 mm (5/32 x 14.0 in.) | 130-220 A | 24.3 V | 72.06 % | 75 sec | 1.89 kg/h (4.2 lbs/h) |
| 4.8 x 356.0 mm (3/16 x 14.0 in.) | 200-300 A | 24.3 V | 71.04 % | 74 sec | 2.53 kg/h (5.6 lbs/h) |