

Atom Arc T

Atom Arc T a été développée pour le soudage de l'acier T-1 dans toutes les applications. Les propriétés mécaniques des joints soudés sont égales ou supérieures aux propriétés de l'acier de base dans les conditions de brut de soudage ou de stabilisation, offrant ainsi une efficacité de conception des joints de 100 %. Qui plus est, les électrodes Atom Arc conviennent de nombreuses autres applications, en particulier lorsqu'un soudage haute résistance avec excellentes propriétés de résistance aux impacts à faible température est requis.

Caractéristiques	
Classements	ASME SFA 5.5 : E11018M H4R AWS A5.5 : E11018M H4R
Agréments	ABS : AWS A5.5: E11018-M CWB : E7618-M-H4 MIL : MIL-11018-M QPL : 22200/1
Industrie	Fabrication industrielle et générale Wagons ferroviaires Équipement portable Construction de navires/chaland Construction de ponts Génie civil

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	AC, DC+
Hydrogène diffusible	< 4.0 ml/100g
Type d'alliage	Low alloyed (T-1 steel)

Propriétés de traction types			
Condition	Limite d'élasticité	Résistance à la traction	Allongement
Stabilisé 1 hour(s) 552 °C (1026 °F)	705 MPa (102 ksi)	770 MPa (112 ksi)	23 %
Brut de soudage	718 MPa (104 ksi)	800 MPa (116 ksi)	21 %

Propriétés de résilience Charpy V types		
Condition	Température d'essai	Valeur d'impact
Stabilisé	-20 °C (-4 °F)	68 J (50 ft-lb)
Stabilisé	-40 °C (-40 °F)	57 J (42 ft-lb)
Stabilisé	-50 °C (-58 °F)	34 J (25 ft-lb)
Brut de soudage	-20 °C (-4 °F)	75 J (56 ft-lb)
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	65 J (48 ft-lb)
Brut de soudage	-50 °C (-58 °F)	74 J (55 ft-lb)

analyse du métal d'apport									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.048	1.46	0.28	0.01	0.01	1.83	0.23	0.35	0.010	0.072

analyse du métal d'apport	
Nb	
0.004	

Atom Arc T

Données d'apport de métal					
Diamètre	Courant	Tension	Efficacité (%)	Temps de fusion par électrode 90 % I max	Taux de dépôt 90 % I max
2.4 x 356.0 mm (3/32 x 14.0 in.)	70-110 A	23.2 V	69.01 %	60 sec	0.92 kg/h (2.0 lbs/h)
3.2 x 356.0 mm (1/8 x 14.0 in.)	90-160 A	23.9 V	72.23 %	70 sec	1.36 kg/h (3.0 lbs/h)
4.0 x 356.0 mm (5/32 x 14.0 in.)	130-220 A	24.3 V	72.06 %	75 sec	1.89 kg/h (4.2 lbs/h)
4.8 x 356.0 mm (3/16 x 14.0 in.)	200-300 A	24.3 V	71.04 %	74 sec	2.53 kg/h (5.6 lbs/h)
5.6 x 457.0 mm (7/32 x 18.0 in.)	250-350 A	24.9 V	75.80 %	100 sec	3.28 kg/h (7.2 lbs/h)
6.4 x 457.0 mm (1/4 x 18.0 in.)	300-400 A	25.5 V	77.06 %	103 sec	4.22 kg/h (9.3 lbs/h)