

Arcaloy 309/309H-16

L'Arcaloy 309/309H-16 est utilisée pour un soudage de base du métal pour toutes les températures de service conçues pour le type 309. Teneur en carbone d'au moins 0,04 %. Elle peut être utilisée pour les aciers faiblement alliés et au carbone aussi bien pour les joints dissemblables en acier inoxydable.

Caractéristiques	
Classements	ASME II SFA : E309-16 ASME IX : F No. 5 AWS A5.4 : E309-16/E309H-16
Agréments	ABS : AWS A5.4 E309-16 QPL : MIL-E-22200/2 MIL-309-16
Industrie	Fabrication industrielle et générale Pétrochimie

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	309/309H-16
----------------	-------------

Propriétés de traction types			
Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement
Brut de soudage	380 MPa (55 ksi)	620 MPa (90 ksi)	40 %

analyse du métal d'apport							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Ferrite FN
0.06	1.80	0.50	13.50	24	0.10	0.10	7