

Spoolarc 29S

Le Spoolarc 29S est un fil plein tout usage enduit de cuivre qui convient de nombreuses applications de soudage au carbone utilisant le soudage l'arc MIG /Soudage l'arc sous protection gazeuse (GMAW). Le Spoolarc 29S comporte des quantités modérées de manganèse et de silicium visant fournir suffisamment de désoxydation sur une légère calamine d'usinage. Les choix de gaz de protection du Spoolarc 29S en mode GMAW sont le dioxyde de carbone 100 %, les mélanges argon/dioxyde de carbone, les mélanges argon/oxygène et autres mélanges de gaz base d'argon. Le Spoolarc 29S est utilisé dans un vaste éventail d'applications, par exemple l'équipement lourd, les pièces automobiles, les wagons, l'équipement agricole et le soudage de la tôle.

Caractéristiques	
Classements	AWS A5.18 : ER70S-3
Agréments	ABS : 3SA, 3YSA CWB : CAN/CSA-ISO14341,B-G 49A 2C G3 (ER49S-3) CWB : CSA W48
Industrie	Fabrication industrielle et générale Construction automobile Équipement portable Génie civil

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Propriétés de traction types			
Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement
75% Ar - 25% CO2			
Brut de soudage	489.5 MPa (71 ksi)	586 MPa (85 ksi)	21 %
90% Ar - 10% CO2			
Brut de soudage	496 MPa (72 ksi)	586 MPa (85 ksi)	22 %

Propriétés de résilience Charpy V types		
Condition	Température d'essai	Valeur d'impact
75% Ar - 25% CO2		
Brut de soudage	-29 °C (-20 °F)	99 J (73 ft-lb)
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	81 J (60 ft-lb)
Brut de soudage	-45 °C (-50 °F)	79 J (58 ft-lb)
90% Ar - 10% CO2		
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	114 J (84 ft-lb)
Brut de soudage	-29 °C (-20 °F)	130 J (96 ft-lb)
Brut de soudage	-45 °C (-50 °F)	88 J (65 ft-lb)

composition du fil									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.09	1.18	0.54	0.007	0.015	0.04	0.04	0.01	0.004	0.04

Données d'apport de métal			
Diamètre	Courant	Efficacité (%)	Taux d'apport de métal
100% CO2			
1.2 mm (.045 in.)	200 A	93 %	2.40 kg/h (5.3 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	150 A	98 %	1.86 kg/h (4.1 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	200 A	96 %	2.72 kg/h (6.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	250 A	98 %	3.58 kg/h (7.8 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	350 A	98 %	5.13 kg/h (11.3 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	400 A	96 %	6.21 kg/h (13.7 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	75 A	96 %	0.86 kg/h (1.9 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	250 A	98 %	2.95 kg/h (6.5 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	150 A	98 %	1.90 kg/h (4.2 lbs/h)

Spoolarc 29S

Données d'apport de métal			
Diamètre	Courant	Efficacité (%)	Taux d'apport de métal
1.6 mm (1/16 in.)	300 A	93 %	3.86 kg/h (8.5 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	200 A	98 %	2.54 kg/h (5.6 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	100 A	98 %	0.95 kg/h (2.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	350 A	93 %	4.85 kg/h (10.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	150 A	93 %	1.54 kg/h (3.4 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	350 A	93 %	5.67 kg/h (12.5 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	450 A	93 %	7.48 kg/h (16.5 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	75 A	98 %	0.91 kg/h (2.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	125 A	93 %	1.22 kg/h (2.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	250 A	96 %	3.45 kg/h (7.6 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	200 A	98 %	2.81 kg/h (6.2 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	200 A	93 %	2.95 kg/h (6.5 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	80 A	96 %	0.95 kg/h (2.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	400 A	93 %	6.03 kg/h (13.3 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	100 A	93 %	0.86 kg/h (1.9 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	275 A	96 %	3.45 kg/h (7.6 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	450 A	96 %	7.76 kg/h (17.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	350 A	96 %	6.21 kg/h (11.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	350 A	96 %	5.85 kg/h (12.9 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	200 A	98 %	3.08 kg/h (6.8 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	450 A	98 %	7.89 kg/h (17.4 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	200 A	93 %	2.68 kg/h (5.9 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	80 A	98 %	1.00 kg/h (2.2 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	100 A	93 %	1.13 kg/h (2.5 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	100 A	98 %	1.22 kg/h (2.7 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	200 A	96 %	3.04 kg/h (6.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	350 A	98 %	5.99 kg/h (13.2 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	150 A	93 %	1.77 kg/h (3.9 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	275 A	98 %	3.49 kg/h (7.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	200 A	96 %	2.49 kg/h (5.5 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	300 A	96 %	4.53 kg/h (10.0 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	100 A	98 %	1.18 kg/h (2.6 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	75 A	93 %	0.82 kg/h (1.8 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	150 A	96 %	1.86 kg/h (4.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	250 A	96 %	2.90 kg/h (6.4 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	250 A	93 %	3.90 kg/h (8.6 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	250 A	98 %	4.08 kg/h (9.0 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	80 A	93 %	0.91 kg/h (2.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	300 A	98 %	4.63 kg/h (10.2 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	400 A	98 %	6.35 kg/h (14.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	150 A	98 %	1.63 kg/h (3.6 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	100 A	96 %	1.18 kg/h (2.6 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	300 A	93 %	4.40 kg/h (9.7 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	250 A	96 %	3.09 kg/h (8.8 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	250 A	93 %	2.81 kg/h (6.2 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	300 A	96 %	3.99 kg/h (8.8 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	100 A	96 %	0.91 kg/h (2.0 lbs/h)

Spoolarc 29S

Données d'apport de métal			
Diamètre	Courant	Efficacité (%)	Taux d'apport de métal
1.2 mm (.045 in.)	250 A	93 %	3.36 kg/h (7.4 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	275 A	93 %	3.31 kg/h (7.3 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	300 A	98 %	4.08 kg/h (9.0 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	100 A	96 %	1.22 kg/h (2.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	125 A	96 %	1.27 kg/h (2.8 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	100 A	93 %	1.18 kg/h (2.6 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	150 A	96 %	1.59 kg/h (3.5 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	150 A	93 %	1.81 kg/h (4.0 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	150 A	96 %	1.81 kg/h (4.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	125 A	98 %	1.27 kg/h (2.8 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	200 A	93 %	2.40 kg/h (5.3 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	150 A	98 %	1.86 kg/h (4.1 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	200 A	96 %	2.72 kg/h (6.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	250 A	98 %	3.58 kg/h (7.8 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	350 A	98 %	5.13 kg/h (11.3 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	400 A	96 %	6.21 kg/h (13.7 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	75 A	96 %	0.86 kg/h (1.9 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	250 A	98 %	2.95 kg/h (6.5 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	150 A	98 %	1.90 kg/h (4.2 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	300 A	93 %	3.86 kg/h (8.5 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	200 A	98 %	2.54 kg/h (5.6 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	100 A	98 %	0.95 kg/h (2.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	350 A	93 %	4.85 kg/h (10.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	150 A	93 %	1.54 kg/h (3.4 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	350 A	93 %	5.67 kg/h (12.5 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	450 A	93 %	7.48 kg/h (16.5 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	75 A	98 %	0.91 kg/h (2.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	125 A	93 %	1.22 kg/h (2.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	250 A	96 %	3.45 kg/h (7.6 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	200 A	98 %	2.81 kg/h (6.2 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	200 A	93 %	2.95 kg/h (6.5 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	80 A	96 %	0.95 kg/h (2.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	400 A	93 %	6.03 kg/h (13.3 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	100 A	93 %	0.86 kg/h (1.9 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	275 A	96 %	3.45 kg/h (7.6 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	450 A	96 %	7.76 kg/h (17.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	350 A	96 %	6.21 kg/h (11.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	350 A	96 %	5.85 kg/h (12.9 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	200 A	98 %	3.08 kg/h (6.8 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	450 A	98 %	7.89 kg/h (17.4 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	200 A	93 %	2.68 kg/h (5.9 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	80 A	98 %	1.00 kg/h (2.2 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	100 A	93 %	1.13 kg/h (2.5 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	100 A	98 %	1.22 kg/h (2.7 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	200 A	96 %	3.04 kg/h (6.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	350 A	98 %	5.99 kg/h (13.2 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	150 A	93 %	1.77 kg/h (3.9 lbs/h)

Spoolarc 29S

Données d'apport de métal			
Diamètre	Courant	Efficacité (%)	Taux d'apport de métal
1.6 mm (1/16 in.)	275 A	98 %	3.49 kg/h (7.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	200 A	96 %	2.49 kg/h (5.5 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	300 A	96 %	4.53 kg/h (10.0 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	100 A	98 %	1.18 kg/h (2.6 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	75 A	93 %	0.82 kg/h (1.8 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	150 A	96 %	1.86 kg/h (4.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	250 A	96 %	2.90 kg/h (6.4 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	250 A	93 %	3.90 kg/h (8.6 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	250 A	98 %	4.08 kg/h (9.0 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	80 A	93 %	0.91 kg/h (2.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	300 A	98 %	4.63 kg/h (10.2 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	400 A	98 %	6.35 kg/h (14.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	150 A	98 %	1.63 kg/h (3.6 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	100 A	96 %	1.18 kg/h (2.6 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	300 A	93 %	4.40 kg/h (9.7 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	250 A	96 %	3.09 kg/h (8.8 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	250 A	93 %	2.81 kg/h (6.2 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	300 A	96 %	3.99 kg/h (8.8 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	100 A	96 %	0.91 kg/h (2.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	250 A	93 %	3.36 kg/h (7.4 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	275 A	93 %	3.31 kg/h (7.3 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	300 A	98 %	4.08 kg/h (9.0 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	100 A	96 %	1.22 kg/h (2.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	125 A	96 %	1.27 kg/h (2.8 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	100 A	93 %	1.18 kg/h (2.6 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	150 A	96 %	1.59 kg/h (3.5 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	150 A	93 %	1.81 kg/h (4.0 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	150 A	96 %	1.81 kg/h (4.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	125 A	98 %	1.27 kg/h (2.8 lbs/h)
75% Ar - 25% CO2			
1.2 mm (.045 in.)	200 A	93 %	2.40 kg/h (5.3 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	150 A	98 %	1.86 kg/h (4.1 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	200 A	96 %	2.72 kg/h (6.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	250 A	98 %	3.58 kg/h (7.8 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	350 A	98 %	5.13 kg/h (11.3 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	400 A	96 %	6.21 kg/h (13.7 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	75 A	96 %	0.86 kg/h (1.9 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	250 A	98 %	2.95 kg/h (6.5 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	150 A	98 %	1.90 kg/h (4.2 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	300 A	93 %	3.86 kg/h (8.5 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	200 A	98 %	2.54 kg/h (5.6 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	100 A	98 %	0.95 kg/h (2.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	350 A	93 %	4.85 kg/h (10.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	150 A	93 %	1.54 kg/h (3.4 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	350 A	93 %	5.67 kg/h (12.5 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	450 A	93 %	7.48 kg/h (16.5 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	75 A	98 %	0.91 kg/h (2.0 lbs/h)

Spoolarc 29S

Données d'apport de métal			
Diamètre	Courant	Efficacité (%)	Taux d'apport de métal
1.2 mm (.045 in.)	125 A	93 %	1.22 kg/h (2.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	250 A	96 %	3.45 kg/h (7.6 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	200 A	98 %	2.81 kg/h (6.2 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	200 A	93 %	2.95 kg/h (6.5 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	80 A	96 %	0.95 kg/h (2.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	400 A	93 %	6.03 kg/h (13.3 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	100 A	93 %	0.86 kg/h (1.9 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	275 A	96 %	3.45 kg/h (7.6 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	450 A	96 %	7.76 kg/h (17.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	350 A	96 %	6.21 kg/h (11.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	350 A	96 %	5.85 kg/h (12.9 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	200 A	98 %	3.08 kg/h (6.8 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	450 A	98 %	7.89 kg/h (17.4 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	200 A	93 %	2.68 kg/h (5.9 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	80 A	98 %	1.00 kg/h (2.2 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	100 A	93 %	1.13 kg/h (2.5 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	100 A	98 %	1.22 kg/h (2.7 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	200 A	96 %	3.04 kg/h (6.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	350 A	98 %	5.99 kg/h (13.2 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	150 A	93 %	1.77 kg/h (3.9 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	275 A	98 %	3.49 kg/h (7.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	200 A	96 %	2.49 kg/h (5.5 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	300 A	96 %	4.53 kg/h (10.0 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	100 A	98 %	1.18 kg/h (2.6 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	75 A	93 %	0.82 kg/h (1.8 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	150 A	96 %	1.86 kg/h (4.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	250 A	96 %	2.90 kg/h (6.4 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	250 A	93 %	3.90 kg/h (8.6 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	250 A	98 %	4.08 kg/h (9.0 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	80 A	93 %	0.91 kg/h (2.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	300 A	98 %	4.63 kg/h (10.2 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	400 A	98 %	6.35 kg/h (14.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	150 A	98 %	1.63 kg/h (3.6 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	100 A	96 %	1.18 kg/h (2.6 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	300 A	93 %	4.40 kg/h (9.7 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	250 A	96 %	3.09 kg/h (8.8 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	250 A	93 %	2.81 kg/h (6.2 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	300 A	96 %	3.99 kg/h (8.8 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	100 A	96 %	0.91 kg/h (2.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	250 A	93 %	3.36 kg/h (7.4 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	275 A	93 %	3.31 kg/h (7.3 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	300 A	98 %	4.08 kg/h (9.0 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	100 A	96 %	1.22 kg/h (2.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	125 A	96 %	1.27 kg/h (2.8 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	100 A	93 %	1.18 kg/h (2.6 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	150 A	96 %	1.59 kg/h (3.5 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	150 A	93 %	1.81 kg/h (4.0 lbs/h)

Spoolarc 29S

Données d'apport de métal			
Diamètre	Courant	Efficacité (%)	Taux d'apport de métal
0.8 mm (.030 in.)	150 A	96 %	1.81 kg/h (4.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	125 A	98 %	1.27 kg/h (2.8 lbs/h)
92% Ar - 8% CO2			
1.2 mm (.045 in.)	200 A	93 %	2.40 kg/h (5.3 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	150 A	98 %	1.86 kg/h (4.1 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	200 A	96 %	2.72 kg/h (6.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	250 A	98 %	3.58 kg/h (7.8 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	350 A	98 %	5.13 kg/h (11.3 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	400 A	96 %	6.21 kg/h (13.7 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	75 A	96 %	0.86 kg/h (1.9 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	250 A	98 %	2.95 kg/h (6.5 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	150 A	98 %	1.90 kg/h (4.2 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	300 A	93 %	3.86 kg/h (8.5 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	200 A	98 %	2.54 kg/h (5.6 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	100 A	98 %	0.95 kg/h (2.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	350 A	93 %	4.85 kg/h (10.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	150 A	93 %	1.54 kg/h (3.4 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	350 A	93 %	5.67 kg/h (12.5 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	450 A	93 %	7.48 kg/h (16.5 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	75 A	98 %	0.91 kg/h (2.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	125 A	93 %	1.22 kg/h (2.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	250 A	96 %	3.45 kg/h (7.6 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	200 A	98 %	2.81 kg/h (6.2 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	200 A	93 %	2.95 kg/h (6.5 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	80 A	96 %	0.95 kg/h (2.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	400 A	93 %	6.03 kg/h (13.3 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	100 A	93 %	0.86 kg/h (1.9 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	275 A	96 %	3.45 kg/h (7.6 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	450 A	96 %	7.76 kg/h (17.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	350 A	96 %	6.21 kg/h (11.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	350 A	96 %	5.85 kg/h (12.9 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	200 A	98 %	3.08 kg/h (6.8 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	450 A	98 %	7.89 kg/h (17.4 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	200 A	93 %	2.68 kg/h (5.9 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	80 A	98 %	1.00 kg/h (2.2 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	100 A	93 %	1.13 kg/h (2.5 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	100 A	98 %	1.22 kg/h (2.7 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	200 A	96 %	3.04 kg/h (6.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	350 A	98 %	5.99 kg/h (13.2 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	150 A	93 %	1.77 kg/h (3.9 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	275 A	98 %	3.49 kg/h (7.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	200 A	96 %	2.49 kg/h (5.5 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	300 A	96 %	4.53 kg/h (10.0 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	100 A	98 %	1.18 kg/h (2.6 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	75 A	93 %	0.82 kg/h (1.8 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	150 A	96 %	1.86 kg/h (4.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	250 A	96 %	2.90 kg/h (6.4 lbs/h)

Spoolarc 29S

Données d'apport de métal

Diamètre	Courant	Efficacité (%)	Taux d'apport de métal
0.9 mm (.035 in.)	250 A	93 %	3.90 kg/h (8.6 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	250 A	98 %	4.08 kg/h (9.0 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	80 A	93 %	0.91 kg/h (2.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	300 A	98 %	4.63 kg/h (10.2 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	400 A	98 %	6.35 kg/h (14.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	150 A	98 %	1.63 kg/h (3.6 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	100 A	96 %	1.18 kg/h (2.6 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	300 A	93 %	4.40 kg/h (9.7 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	250 A	96 %	3.09 kg/h (8.8 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	250 A	93 %	2.81 kg/h (6.2 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	300 A	96 %	3.99 kg/h (8.8 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	100 A	96 %	0.91 kg/h (2.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	250 A	93 %	3.36 kg/h (7.4 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	275 A	93 %	3.31 kg/h (7.3 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	300 A	98 %	4.08 kg/h (9.0 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	100 A	96 %	1.22 kg/h (2.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	125 A	96 %	1.27 kg/h (2.8 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	100 A	93 %	1.18 kg/h (2.6 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	150 A	96 %	1.59 kg/h (3.5 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	150 A	93 %	1.81 kg/h (4.0 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	150 A	96 %	1.81 kg/h (4.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	125 A	98 %	1.27 kg/h (2.8 lbs/h)

Paramètres de soudage

Courant	Diamètre du fil	Tension	Vitesse de dévidage de fil
Transfert arc court Optimum			
45-90 A	0.6 mm (.023 in.)	14-16 V	381-965 cm/min (150-380 in./min)
100-125 A	0.6 mm (.023 in.)	23-25 V	1016-1575 cm/min (400-620 in./min)
70 A	0.6 mm (.023 in.)	15 V	762 cm/min (300 in./min)
110 A	0.6 mm (.023 in.)	23 V	1143 cm/min (450 in./min)
60-140 A	0.8 mm (.030 in.)	14-16 V	381-889 cm/min (150-350 in./min)
160-200 A	0.8 mm (.030 in.)	24-26 V	1270-1651 cm/min (500-650 in./min)
100 A	0.8 mm (.030 in.)	15 V	559 cm/min (220 in./min)
180 A	0.8 mm (.030 in.)	25 V	1321 cm/min (520 in./min)
130 A	0.9 mm (.035 in.)	17 V	635 cm/min (250 in./min)
180-230 A	0.9 mm (.035 in.)	25-27 V	1016-1397 cm/min (400-550 in./min)
90-160 A	0.9 mm (.035 in.)	15-19 V	457-762 cm/min (180-300 in./min)

Spoolarc 29S

Paramètres de soudage

Courant	Diamètre du fil	Tension	Vitesse de dévidage de fil
200 A	0.9 mm (.035 in.)	26 V	1219 cm/min (480 in./min)
260-340 A	1.2 mm (.045 in.)	25-30 V	762-1270 cm/min (300-500 in./min)
300 A	1.2 mm (.045 in.)	27 V	889 cm/min (350 in./min)
130-200 A	1.2 mm (.045 in.)	17-19 V	318-508 cm/min (125-200 in./min)
160 A	1.2 mm (.045 in.)	18 V	381 cm/min (150 in./min)
275-400 A	1.4 mm (.052 in.)	26-33 V	673-991 cm/min (265-390 in./min)
150-200 A	1.4 mm (.052 in.)	17-20 V	343-483 cm/min (135-190 in./min)
160 A	1.4 mm (.052 in.)	18 V	356 cm/min (140 in./min)
325 A	1.4 mm (.052 in.)	28 V	787 cm/min (310 in./min)
340 A	1.6 mm (1/16 in.)	27 V	508 cm/min (200 in./min)
290-400 A	1.6 mm (1/16 in.)	26-36 V	457-711 cm/min (180-280 in./min)
Transfert arc court			
45-90 A	0.6 mm (.023 in.)	14-16 V	381-965 cm/min (150-380 in./min)
100-125 A	0.6 mm (.023 in.)	23-25 V	1016-1575 cm/min (400-620 in./min)
70 A	0.6 mm (.023 in.)	15 V	762 cm/min (300 in./min)
110 A	0.6 mm (.023 in.)	23 V	1143 cm/min (450 in./min)
60-140 A	0.8 mm (.030 in.)	14-16 V	381-889 cm/min (150-350 in./min)
160-200 A	0.8 mm (.030 in.)	24-26 V	1270-1651 cm/min (500-650 in./min)
100 A	0.8 mm (.030 in.)	15 V	559 cm/min (220 in./min)
180 A	0.8 mm (.030 in.)	25 V	1321 cm/min (520 in./min)
130 A	0.9 mm (.035 in.)	17 V	635 cm/min (250 in./min)
180-230 A	0.9 mm (.035 in.)	25-27 V	1016-1397 cm/min (400-550 in./min)
90-160 A	0.9 mm (.035 in.)	15-19 V	457-762 cm/min (180-300 in./min)
200 A	0.9 mm (.035 in.)	26 V	1219 cm/min (480 in./min)
260-340 A	1.2 mm (.045 in.)	25-30 V	762-1270 cm/min (300-500 in./min)
300 A	1.2 mm (.045 in.)	27 V	889 cm/min (350 in./min)

Spoolarc 29S

Paramètres de soudage

Courant	Diamètre du fil	Tension	Vitesse de dévidage de fil
130-200 A	1.2 mm (.045 in.)	17-19 V	318-508 cm/min (125-200 in./min)
160 A	1.2 mm (.045 in.)	18 V	381 cm/min (150 in./min)
275-400 A	1.4 mm (.052 in.)	26-33 V	673-991 cm/min (265-390 in./min)
150-200 A	1.4 mm (.052 in.)	17-20 V	343-483 cm/min (135-190 in./min)
160 A	1.4 mm (.052 in.)	18 V	356 cm/min (140 in./min)
325 A	1.4 mm (.052 in.)	28 V	787 cm/min (310 in./min)
340 A	1.6 mm (1/16 in.)	27 V	508 cm/min (200 in./min)
290-400 A	1.6 mm (1/16 in.)	26-36 V	457-711 cm/min (180-280 in./min)
Transfert en pluie			
45-90 A	0.6 mm (.023 in.)	14-16 V	381-965 cm/min (150-380 in./min)
100-125 A	0.6 mm (.023 in.)	23-25 V	1016-1575 cm/min (400-620 in./min)
70 A	0.6 mm (.023 in.)	15 V	762 cm/min (300 in./min)
110 A	0.6 mm (.023 in.)	23 V	1143 cm/min (450 in./min)
60-140 A	0.8 mm (.030 in.)	14-16 V	381-889 cm/min (150-350 in./min)
160-200 A	0.8 mm (.030 in.)	24-26 V	1270-1651 cm/min (500-650 in./min)
100 A	0.8 mm (.030 in.)	15 V	559 cm/min (220 in./min)
180 A	0.8 mm (.030 in.)	25 V	1321 cm/min (520 in./min)
130 A	0.9 mm (.035 in.)	17 V	635 cm/min (250 in./min)
180-230 A	0.9 mm (.035 in.)	25-27 V	1016-1397 cm/min (400-550 in./min)
90-160 A	0.9 mm (.035 in.)	15-19 V	457-762 cm/min (180-300 in./min)
200 A	0.9 mm (.035 in.)	26 V	1219 cm/min (480 in./min)
260-340 A	1.2 mm (.045 in.)	25-30 V	762-1270 cm/min (300-500 in./min)
300 A	1.2 mm (.045 in.)	27 V	889 cm/min (350 in./min)
130-200 A	1.2 mm (.045 in.)	17-19 V	318-508 cm/min (125-200 in./min)
160 A	1.2 mm (.045 in.)	18 V	381 cm/min (150 in./min)
275-400 A	1.4 mm (.052 in.)	26-33 V	673-991 cm/min (265-390 in./min)

Spoolarc 29S

Paramètres de soudage			
Courant	Diamètre du fil	Tension	Vitesse de dévidage de fil
150-200 A	1.4 mm (.052 in.)	17-20 V	343-483 cm/min (135-190 in./min)
160 A	1.4 mm (.052 in.)	18 V	356 cm/min (140 in./min)
325 A	1.4 mm (.052 in.)	28 V	787 cm/min (310 in./min)
340 A	1.6 mm (1/16 in.)	27 V	508 cm/min (200 in./min)
290-400 A	1.6 mm (1/16 in.)	26-36 V	457-711 cm/min (180-280 in./min)
Transfert en pluie Optimum			
45-90 A	0.6 mm (.023 in.)	14-16 V	381-965 cm/min (150-380 in./min)
100-125 A	0.6 mm (.023 in.)	23-25 V	1016-1575 cm/min (400-620 in./min)
70 A	0.6 mm (.023 in.)	15 V	762 cm/min (300 in./min)
110 A	0.6 mm (.023 in.)	23 V	1143 cm/min (450 in./min)
60-140 A	0.8 mm (.030 in.)	14-16 V	381-889 cm/min (150-350 in./min)
160-200 A	0.8 mm (.030 in.)	24-26 V	1270-1651 cm/min (500-650 in./min)
100 A	0.8 mm (.030 in.)	15 V	559 cm/min (220 in./min)
180 A	0.8 mm (.030 in.)	25 V	1321 cm/min (520 in./min)
130 A	0.9 mm (.035 in.)	17 V	635 cm/min (250 in./min)
180-230 A	0.9 mm (.035 in.)	25-27 V	1016-1397 cm/min (400-550 in./min)
90-160 A	0.9 mm (.035 in.)	15-19 V	457-762 cm/min (180-300 in./min)
200 A	0.9 mm (.035 in.)	26 V	1219 cm/min (480 in./min)
260-340 A	1.2 mm (.045 in.)	25-30 V	762-1270 cm/min (300-500 in./min)
300 A	1.2 mm (.045 in.)	27 V	889 cm/min (350 in./min)
130-200 A	1.2 mm (.045 in.)	17-19 V	318-508 cm/min (125-200 in./min)
160 A	1.2 mm (.045 in.)	18 V	381 cm/min (150 in./min)
275-400 A	1.4 mm (.052 in.)	26-33 V	673-991 cm/min (265-390 in./min)
150-200 A	1.4 mm (.052 in.)	17-20 V	343-483 cm/min (135-190 in./min)
160 A	1.4 mm (.052 in.)	18 V	356 cm/min (140 in./min)
325 A	1.4 mm (.052 in.)	28 V	787 cm/min (310 in./min)

Spoolarc 29S

Paramètres de soudage

Courant	Diamètre du fil	Tension	Vitesse de dévidage de fil
340 A	1.6 mm (1/16 in.)	27 V	508 cm/min (200 in./min)
290-400 A	1.6 mm (1/16 in.)	26-36 V	457-711 cm/min (180-280 in./min)