

Spoolarc 86

Spoolarc 86 est un fil enrobé de cuivre comportant un degré élevé de manganèse et de silicium. Le Spoolarc 86 convient de nombreuses applications de soudage au carbone utilisant les processus de soudage l'arc MIG/Soudage l'arc sous protection gazeuse (GMAW). Le niveau élevé de désoxydant dans le Spoolarc 86 offre une excellente tolérance la rouille et la calamine d'usinage. Le niveau élevé de manganèse et de silicium offre aussi une excellente action de mouillage et un bain de fusion très fluide. Les choix de gaz de protection du Spoolarc 86 en mode GMAW sont le dioxyde de carbone 100 %, les mélanges argon/dioxyde de carbone, les mélanges argon/oxygène et autres mélanges de gaz base d'argon. Le Spoolarc 86 excelle dans les travaux de CVC, la fabrication d'équipements lourds, les travaux de structure et autres travaux généraux de fabrication d'acier.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14341-A : G 3Si1 ASME SFA-A5.18 : ER70S-6 AWS A5.18 : ER70S-6 H4
Agréments	ABS : AWS A5.18: ER70S-6 H4 CWB : CAN/CSA-ISO14341,B-G 49A 3C G6 (ER49S-6) CWB : CSA W48 LR : 3S, 3YS (H15) MIL-E-23765/1 : MIL-70S-6
Industrie	Fabrication industrielle et générale Construction automobile Équipement portable Construction de navires/chalands

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Propriétés de traction types			
Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement
100% CO2			
Brut de soudage	470 MPa (68 ksi)	565 MPa (82 ksi)	30 %
75% Ar - 25% CO2			
Brut de soudage	497 MPa (72 ksi)	593 MPa (86 ksi)	27 %
90% Ar - 10% CO2			
Brut de soudage	503 MPa (73 ksi)	593 MPa (86 ksi)	29 %

Propriétés de résilience Charpy V types		
Condition	Température d'essai	Valeur d'impact
100% CO2		
Brut de soudage	-29 °C (-20 °F)	60 J (44 ft-lb)
90% Ar - 10% CO2		
Brut de soudage	-29 °C (-20 °F)	156 J (115 ft-lb)
Brut de soudage	-45 °C (-50 °F)	130 J (96 ft-lb)
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	123 J (91 ft-lb)
98% Ar - 2% O2		
Brut de soudage	-29 °C (-20 °F)	118 J (87 ft-lb)

composition du fil								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.08	1.51	0.85	0.01	0.008	0.01	0.02	0.01	0.11

Données d'apport de métal			
Diamètre	Courant	Efficacité (%)	Taux d'apport de métal
100% CO2			
1.2 mm (.045 in.)	200 A	93 %	2.40 kg/h (5.3 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	150 A	98 %	1.86 kg/h (4.1 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	200 A	96 %	2.72 kg/h (6.0 lbs/h)

Spoolarc 86

Données d'apport de métal			
Diamètre	Courant	Efficacité (%)	Taux d'apport de métal
1.2 mm (.045 in.)	250 A	98 %	3.58 kg/h (7.8 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	350 A	98 %	5.13 kg/h (11.3 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	400 A	96 %	6.21 kg/h (13.7 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	75 A	96 %	0.86 kg/h (1.9 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	100 A	93 %	1.13 kg/h (2.5 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	150 A	93 %	1.77 kg/h (3.9 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	250 A	98 %	2.95 kg/h (6.5 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	150 A	98 %	1.90 kg/h (4.2 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	75 A	93 %	0.82 kg/h (1.8 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	300 A	93 %	3.86 kg/h (8.5 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	200 A	98 %	2.54 kg/h (5.6 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	100 A	98 %	0.95 kg/h (2.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	350 A	93 %	4.85 kg/h (10.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	150 A	93 %	1.54 kg/h (3.4 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	350 A	93 %	5.67 kg/h (12.5 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	450 A	93 %	7.48 kg/h (16.5 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	75 A	98 %	0.91 kg/h (2.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	125 A	93 %	1.22 kg/h (2.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	250 A	96 %	3.45 kg/h (7.6 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	200 A	98 %	2.81 kg/h (6.2 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	200 A	93 %	2.95 kg/h (6.5 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	80 A	96 %	0.95 kg/h (2.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	400 A	93 %	6.03 kg/h (13.3 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	100 A	93 %	0.86 kg/h (1.9 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	275 A	96 %	3.45 kg/h (7.6 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	450 A	96 %	7.76 kg/h (17.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	350 A	96 %	6.21 kg/h (11.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	350 A	96 %	5.85 kg/h (12.9 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	200 A	98 %	3.08 kg/h (6.8 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	450 A	98 %	7.89 kg/h (17.4 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	200 A	93 %	2.68 kg/h (5.9 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	80 A	98 %	1.00 kg/h (2.2 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	100 A	98 %	1.22 kg/h (2.7 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	200 A	96 %	3.04 kg/h (6.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	350 A	98 %	5.99 kg/h (13.2 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	275 A	98 %	3.49 kg/h (7.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	200 A	96 %	2.49 kg/h (5.5 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	300 A	96 %	4.53 kg/h (10.0 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	100 A	98 %	1.18 kg/h (2.6 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	150 A	96 %	1.86 kg/h (4.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	250 A	96 %	2.90 kg/h (6.4 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	250 A	93 %	3.90 kg/h (8.6 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	250 A	98 %	4.08 kg/h (9.0 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	80 A	93 %	0.91 kg/h (2.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	300 A	98 %	4.63 kg/h (10.2 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	400 A	98 %	6.35 kg/h (14.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	150 A	98 %	1.63 kg/h (3.6 lbs/h)

Spoolarc 86

Données d'apport de métal

Diamètre	Courant	Efficacité (%)	Taux d'apport de métal
0.8 mm (.030 in.)	100 A	96 %	1.18 kg/h (2.6 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	300 A	93 %	4.40 kg/h (9.7 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	250 A	96 %	3.09 kg/h (8.8 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	250 A	93 %	2.81 kg/h (6.2 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	300 A	96 %	3.99 kg/h (8.8 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	100 A	96 %	0.91 kg/h (2.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	250 A	93 %	3.36 kg/h (7.4 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	275 A	93 %	3.31 kg/h (7.3 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	300 A	98 %	4.08 kg/h (9.0 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	100 A	96 %	1.22 kg/h (2.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	125 A	96 %	1.27 kg/h (2.8 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	100 A	93 %	1.18 kg/h (2.6 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	150 A	96 %	1.59 kg/h (3.5 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	150 A	93 %	1.81 kg/h (4.0 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	150 A	96 %	1.81 kg/h (4.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	125 A	98 %	1.27 kg/h (2.8 lbs/h)
75% Ar - 25% CO2			
1.2 mm (.045 in.)	200 A	93 %	2.40 kg/h (5.3 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	150 A	98 %	1.86 kg/h (4.1 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	200 A	96 %	2.72 kg/h (6.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	250 A	98 %	3.58 kg/h (7.8 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	350 A	98 %	5.13 kg/h (11.3 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	400 A	96 %	6.21 kg/h (13.7 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	75 A	96 %	0.86 kg/h (1.9 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	100 A	93 %	1.13 kg/h (2.5 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	150 A	93 %	1.77 kg/h (3.9 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	250 A	98 %	2.95 kg/h (6.5 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	150 A	98 %	1.90 kg/h (4.2 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	75 A	93 %	0.82 kg/h (1.8 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	300 A	93 %	3.86 kg/h (8.5 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	200 A	98 %	2.54 kg/h (5.6 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	100 A	98 %	0.95 kg/h (2.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	350 A	93 %	4.85 kg/h (10.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	150 A	93 %	1.54 kg/h (3.4 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	350 A	93 %	5.67 kg/h (12.5 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	450 A	93 %	7.48 kg/h (16.5 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	75 A	98 %	0.91 kg/h (2.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	125 A	93 %	1.22 kg/h (2.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	250 A	96 %	3.45 kg/h (7.6 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	200 A	98 %	2.81 kg/h (6.2 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	200 A	93 %	2.95 kg/h (6.5 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	80 A	96 %	0.95 kg/h (2.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	400 A	93 %	6.03 kg/h (13.3 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	100 A	93 %	0.86 kg/h (1.9 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	275 A	96 %	3.45 kg/h (7.6 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	450 A	96 %	7.76 kg/h (17.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	350 A	96 %	6.21 kg/h (11.0 lbs/h)

Spoolarc 86

Données d'apport de métal

Diamètre	Courant	Efficacité (%)	Taux d'apport de métal
1.2 mm (.045 in.)	350 A	96 %	5.85 kg/h (12.9 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	200 A	98 %	3.08 kg/h (6.8 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	450 A	98 %	7.89 kg/h (17.4 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	200 A	93 %	2.68 kg/h (5.9 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	80 A	98 %	1.00 kg/h (2.2 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	100 A	98 %	1.22 kg/h (2.7 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	200 A	96 %	3.04 kg/h (6.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	350 A	98 %	5.99 kg/h (13.2 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	275 A	98 %	3.49 kg/h (7.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	200 A	96 %	2.49 kg/h (5.5 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	300 A	96 %	4.53 kg/h (10.0 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	100 A	98 %	1.18 kg/h (2.6 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	150 A	96 %	1.86 kg/h (4.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	250 A	96 %	2.90 kg/h (6.4 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	250 A	93 %	3.90 kg/h (8.6 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	250 A	98 %	4.08 kg/h (9.0 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	80 A	93 %	0.91 kg/h (2.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	300 A	98 %	4.63 kg/h (10.2 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	400 A	98 %	6.35 kg/h (14.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	150 A	98 %	1.63 kg/h (3.6 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	100 A	96 %	1.18 kg/h (2.6 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	300 A	93 %	4.40 kg/h (9.7 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	250 A	96 %	3.09 kg/h (8.8 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	250 A	93 %	2.81 kg/h (6.2 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	300 A	96 %	3.99 kg/h (8.8 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	100 A	96 %	0.91 kg/h (2.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	250 A	93 %	3.36 kg/h (7.4 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	275 A	93 %	3.31 kg/h (7.3 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	300 A	98 %	4.08 kg/h (9.0 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	100 A	96 %	1.22 kg/h (2.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	125 A	96 %	1.27 kg/h (2.8 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	100 A	93 %	1.18 kg/h (2.6 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	150 A	96 %	1.59 kg/h (3.5 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	150 A	93 %	1.81 kg/h (4.0 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	150 A	96 %	1.81 kg/h (4.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	125 A	98 %	1.27 kg/h (2.8 lbs/h)
92% Ar - 8% CO2			
1.2 mm (.045 in.)	200 A	93 %	2.40 kg/h (5.3 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	150 A	98 %	1.86 kg/h (4.1 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	200 A	96 %	2.72 kg/h (6.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	250 A	98 %	3.58 kg/h (7.8 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	350 A	98 %	5.13 kg/h (11.3 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	400 A	96 %	6.21 kg/h (13.7 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	75 A	96 %	0.86 kg/h (1.9 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	100 A	93 %	1.13 kg/h (2.5 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	150 A	93 %	1.77 kg/h (3.9 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	250 A	98 %	2.95 kg/h (6.5 lbs/h)

Spoolarc 86

Données d'apport de métal			
Diamètre	Courant	Efficacité (%)	Taux d'apport de métal
0.9 mm (.035 in.)	150 A	98 %	1.90 kg/h (4.2 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	75 A	93 %	0.82 kg/h (1.8 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	300 A	93 %	3.86 kg/h (8.5 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	200 A	98 %	2.54 kg/h (5.6 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	100 A	98 %	0.95 kg/h (2.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	350 A	93 %	4.85 kg/h (10.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	150 A	93 %	1.54 kg/h (3.4 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	350 A	93 %	5.67 kg/h (12.5 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	450 A	93 %	7.48 kg/h (16.5 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	75 A	98 %	0.91 kg/h (2.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	125 A	93 %	1.22 kg/h (2.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	250 A	96 %	3.45 kg/h (7.6 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	200 A	98 %	2.81 kg/h (6.2 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	200 A	93 %	2.95 kg/h (6.5 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	80 A	96 %	0.95 kg/h (2.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	400 A	93 %	6.03 kg/h (13.3 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	100 A	93 %	0.86 kg/h (1.9 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	275 A	96 %	3.45 kg/h (7.6 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	450 A	96 %	7.76 kg/h (17.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	350 A	96 %	6.21 kg/h (11.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	350 A	96 %	5.85 kg/h (12.9 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	200 A	98 %	3.08 kg/h (6.8 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	450 A	98 %	7.89 kg/h (17.4 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	200 A	93 %	2.68 kg/h (5.9 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	80 A	98 %	1.00 kg/h (2.2 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	100 A	98 %	1.22 kg/h (2.7 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	200 A	96 %	3.04 kg/h (6.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	350 A	98 %	5.99 kg/h (13.2 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	275 A	98 %	3.49 kg/h (7.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	200 A	96 %	2.49 kg/h (5.5 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	300 A	96 %	4.53 kg/h (10.0 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	100 A	98 %	1.18 kg/h (2.6 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	150 A	96 %	1.86 kg/h (4.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	250 A	96 %	2.90 kg/h (6.4 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	250 A	93 %	3.90 kg/h (8.6 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	250 A	98 %	4.08 kg/h (9.0 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	80 A	93 %	0.91 kg/h (2.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	300 A	98 %	4.63 kg/h (10.2 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	400 A	98 %	6.35 kg/h (14.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	150 A	98 %	1.63 kg/h (3.6 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	100 A	96 %	1.18 kg/h (2.6 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	300 A	93 %	4.40 kg/h (9.7 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	250 A	96 %	3.09 kg/h (8.8 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	250 A	93 %	2.81 kg/h (6.2 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	300 A	96 %	3.99 kg/h (8.8 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	100 A	96 %	0.91 kg/h (2.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	250 A	93 %	3.36 kg/h (7.4 lbs/h)

Spoolarc 86

Données d'apport de métal

Diamètre	Courant	Efficacité (%)	Taux d'apport de métal
1.6 mm (1/16 in.)	275 A	93 %	3.31 kg/h (7.3 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	300 A	98 %	4.08 kg/h (9.0 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	100 A	96 %	1.22 kg/h (2.7 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	125 A	96 %	1.27 kg/h (2.8 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	100 A	93 %	1.18 kg/h (2.6 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	150 A	96 %	1.59 kg/h (3.5 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	150 A	93 %	1.81 kg/h (4.0 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	150 A	96 %	1.81 kg/h (4.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	125 A	98 %	1.27 kg/h (2.8 lbs/h)

Paramètres de soudage

Courant	Diamètre du fil	Tension	Vitesse de dévidage de fil
Transfert arc court Optimum			
45-90 A	0.6 mm (.023 in.)	14-16 V	381-965 cm/min (150-380 in./min)
100-125 A	0.6 mm (.023 in.)	23-25 V	1016-1575 cm/min (400-620 in./min)
70 A	0.6 mm (.023 in.)	15 V	762 cm/min (300 in./min)
110 A	0.6 mm (.023 in.)	23 V	1143 cm/min (450 in./min)
60-140 A	0.8 mm (.030 in.)	14-16 V	381-889 cm/min (150-350 in./min)
160-200 A	0.8 mm (.030 in.)	24-26 V	1270-1651 cm/min (500-650 in./min)
100 A	0.8 mm (.030 in.)	15 V	559 cm/min (220 in./min)
180 A	0.8 mm (.030 in.)	25 V	1321 cm/min (520 in./min)
130 A	0.9 mm (.035 in.)	17 V	635 cm/min (250 in./min)
180-230 A	0.9 mm (.035 in.)	25-27 V	1016-1397 cm/min (400-550 in./min)
90-160 A	0.9 mm (.035 in.)	15-19 V	457-762 cm/min (180-300 in./min)
200 A	0.9 mm (.035 in.)	26 V	1219 cm/min (480 in./min)
260-340 A	1.2 mm (.045 in.)	25-30 V	762-1270 cm/min (300-500 in./min)
300 A	1.2 mm (.045 in.)	27 V	889 cm/min (350 in./min)
130-200 A	1.2 mm (.045 in.)	17-19 V	318-508 cm/min (125-200 in./min)
160 A	1.2 mm (.045 in.)	18 V	381 cm/min (150 in./min)
275-400 A	1.4 mm (.052 in.)	26-33 V	673-991 cm/min (265-390 in./min)
150-200 A	1.4 mm (.052 in.)	17-20 V	343-483 cm/min (135-190 in./min)

Spoolarc 86

Paramètres de soudage			
Courant	Diamètre du fil	Tension	Vitesse de dévidage de fil
160 A	1.4 mm (.052 in.)	18 V	356 cm/min (140 in./min)
325 A	1.4 mm (.052 in.)	28 V	787 cm/min (310 in./min)
340 A	1.6 mm (1/16 in.)	27 V	508 cm/min (200 in./min)
290-400 A	1.6 mm (1/16 in.)	26-36 V	457-711 cm/min (180-280 in./min)
Transfert arc court			
45-90 A	0.6 mm (.023 in.)	14-16 V	381-965 cm/min (150-380 in./min)
100-125 A	0.6 mm (.023 in.)	23-25 V	1016-1575 cm/min (400-620 in./min)
70 A	0.6 mm (.023 in.)	15 V	762 cm/min (300 in./min)
110 A	0.6 mm (.023 in.)	23 V	1143 cm/min (450 in./min)
60-140 A	0.8 mm (.030 in.)	14-16 V	381-889 cm/min (150-350 in./min)
160-200 A	0.8 mm (.030 in.)	24-26 V	1270-1651 cm/min (500-650 in./min)
100 A	0.8 mm (.030 in.)	15 V	559 cm/min (220 in./min)
180 A	0.8 mm (.030 in.)	25 V	1321 cm/min (520 in./min)
130 A	0.9 mm (.035 in.)	17 V	635 cm/min (250 in./min)
180-230 A	0.9 mm (.035 in.)	25-27 V	1016-1397 cm/min (400-550 in./min)
90-160 A	0.9 mm (.035 in.)	15-19 V	457-762 cm/min (180-300 in./min)
200 A	0.9 mm (.035 in.)	26 V	1219 cm/min (480 in./min)
260-340 A	1.2 mm (.045 in.)	25-30 V	762-1270 cm/min (300-500 in./min)
300 A	1.2 mm (.045 in.)	27 V	889 cm/min (350 in./min)
130-200 A	1.2 mm (.045 in.)	17-19 V	318-508 cm/min (125-200 in./min)
160 A	1.2 mm (.045 in.)	18 V	381 cm/min (150 in./min)
275-400 A	1.4 mm (.052 in.)	26-33 V	673-991 cm/min (265-390 in./min)
150-200 A	1.4 mm (.052 in.)	17-20 V	343-483 cm/min (135-190 in./min)
160 A	1.4 mm (.052 in.)	18 V	356 cm/min (140 in./min)
325 A	1.4 mm (.052 in.)	28 V	787 cm/min (310 in./min)
340 A	1.6 mm (1/16 in.)	27 V	508 cm/min (200 in./min)

Spoolarc 86

Paramètres de soudage			
Courant	Diamètre du fil	Tension	Vitesse de dévidage de fil
290-400 A	1.6 mm (1/16 in.)	26-36 V	457-711 cm/min (180-280 in./min)
Transfert en pluie			
45-90 A	0.6 mm (.023 in.)	14-16 V	381-965 cm/min (150-380 in./min)
100-125 A	0.6 mm (.023 in.)	23-25 V	1016-1575 cm/min (400-620 in./min)
70 A	0.6 mm (.023 in.)	15 V	762 cm/min (300 in./min)
110 A	0.6 mm (.023 in.)	23 V	1143 cm/min (450 in./min)
60-140 A	0.8 mm (.030 in.)	14-16 V	381-889 cm/min (150-350 in./min)
160-200 A	0.8 mm (.030 in.)	24-26 V	1270-1651 cm/min (500-650 in./min)
100 A	0.8 mm (.030 in.)	15 V	559 cm/min (220 in./min)
180 A	0.8 mm (.030 in.)	25 V	1321 cm/min (520 in./min)
130 A	0.9 mm (.035 in.)	17 V	635 cm/min (250 in./min)
180-230 A	0.9 mm (.035 in.)	25-27 V	1016-1397 cm/min (400-550 in./min)
90-160 A	0.9 mm (.035 in.)	15-19 V	457-762 cm/min (180-300 in./min)
200 A	0.9 mm (.035 in.)	26 V	1219 cm/min (480 in./min)
260-340 A	1.2 mm (.045 in.)	25-30 V	762-1270 cm/min (300-500 in./min)
300 A	1.2 mm (.045 in.)	27 V	889 cm/min (350 in./min)
130-200 A	1.2 mm (.045 in.)	17-19 V	318-508 cm/min (125-200 in./min)
160 A	1.2 mm (.045 in.)	18 V	381 cm/min (150 in./min)
275-400 A	1.4 mm (.052 in.)	26-33 V	673-991 cm/min (265-390 in./min)
150-200 A	1.4 mm (.052 in.)	17-20 V	343-483 cm/min (135-190 in./min)
160 A	1.4 mm (.052 in.)	18 V	356 cm/min (140 in./min)
325 A	1.4 mm (.052 in.)	28 V	787 cm/min (310 in./min)
340 A	1.6 mm (1/16 in.)	27 V	508 cm/min (200 in./min)
290-400 A	1.6 mm (1/16 in.)	26-36 V	457-711 cm/min (180-280 in./min)
Transfert en pluie Optimum			
45-90 A	0.6 mm (.023 in.)	14-16 V	381-965 cm/min (150-380 in./min)

Spoolarc 86

Paramètres de soudage

Courant	Diamètre du fil	Tension	Vitesse de dévidage de fil
100-125 A	0.6 mm (.023 in.)	23-25 V	1016-1575 cm/min (400-620 in./min)
70 A	0.6 mm (.023 in.)	15 V	762 cm/min (300 in./min)
110 A	0.6 mm (.023 in.)	23 V	1143 cm/min (450 in./min)
60-140 A	0.8 mm (.030 in.)	14-16 V	381-889 cm/min (150-350 in./min)
160-200 A	0.8 mm (.030 in.)	24-26 V	1270-1651 cm/min (500-650 in./min)
100 A	0.8 mm (.030 in.)	15 V	559 cm/min (220 in./min)
180 A	0.8 mm (.030 in.)	25 V	1321 cm/min (520 in./min)
130 A	0.9 mm (.035 in.)	17 V	635 cm/min (250 in./min)
180-230 A	0.9 mm (.035 in.)	25-27 V	1016-1397 cm/min (400-550 in./min)
90-160 A	0.9 mm (.035 in.)	15-19 V	457-762 cm/min (180-300 in./min)
200 A	0.9 mm (.035 in.)	26 V	1219 cm/min (480 in./min)
260-340 A	1.2 mm (.045 in.)	25-30 V	762-1270 cm/min (300-500 in./min)
300 A	1.2 mm (.045 in.)	27 V	889 cm/min (350 in./min)
130-200 A	1.2 mm (.045 in.)	17-19 V	318-508 cm/min (125-200 in./min)
160 A	1.2 mm (.045 in.)	18 V	381 cm/min (150 in./min)
275-400 A	1.4 mm (.052 in.)	26-33 V	673-991 cm/min (265-390 in./min)
150-200 A	1.4 mm (.052 in.)	17-20 V	343-483 cm/min (135-190 in./min)
160 A	1.4 mm (.052 in.)	18 V	356 cm/min (140 in./min)
325 A	1.4 mm (.052 in.)	28 V	787 cm/min (310 in./min)
340 A	1.6 mm (1/16 in.)	27 V	508 cm/min (200 in./min)
290-400 A	1.6 mm (1/16 in.)	26-36 V	457-711 cm/min (180-280 in./min)