

## Tigrod ER80S-B6

Tigrod ER80S-B6 est une baguette chrome-molybdène TIG utilisée pour l'assemblage des aciers résistants 5 % Cr – 0,5 % Mo comme les aciers de nuance ASTM A200-T5, A335-P5 et A387-Gr5. Ces baguettes non enduites de cuivre sont principalement utilisées pour fabriquer et réparer la tuyauterie d'alimentation, les réservoirs sous pression, les échangeurs de chaleur et les chaudières utilisés dans l'industrie de production d'électricité. Toutes les Tigrod ESAB ER80S-B6 sont embossées aux deux extrémités avec l'identification de l'alliage. Ce grade de baguette a été précédemment classé comme ER502.

### Caractéristiques

<b>Classements</b>	ASME SFA 5.28 AWS A5.28 : ER80S-B6
<b>Industrie</b>	Pétrochimie Procédés

### Propriétés de traction types

Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement
Stabilisé 1 hour(s) 732 °C ( 1350 °F )	566 MPa ( 82 ksi )	656 MPa ( 95 ksi )	24 %
Stabilisé 1 hour(s) 746 °C ( 1375 °F )	552 MPa ( 80 ksi )	642 MPa ( 93 ksi )	26 %

### composition du fil

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.05-0.10	0.40-0.70	0.15-0.50	max 0.025	max 0.012	max 0.3	4.5-6.0	0.45-0.65	max 0.03	max 0.20

### composition du fil

<b>X-bar</b>
max 12 ppm

### analyse du métal d'apport

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	X-bar
0.08	0.50	0.40	0.01	0.007	5.80	0.50	< 15 ppm