Tigrod ER90S-B9

Tigrod ER90S-B9 est un fil plein pour le soudage TIG des aciers résistant au fluage, des aciers chromés 9 % modifiés, par exemple ASTM A335 nuance P91 ou ASTM A213 T91. Les produits Tigrod sont embossés aux deux extrémités (E2) avec l'identification de l'alliage.

Caractéristiques	
Classements	ASME SFA 5.28 AWS A5.28 : ER90S-B9
Industrie	Pétrochimie Oléoducs Production d'énergie Procédés

Propriétés de traction types			
Condition	**Limite d'élasticité**	**Résistance la traction**	**Allongement**
Stabilisé 1 hour(s) 690 °C (1275 °F)	552 MPa (80 ksi)	649 MPa (94 ksi)	27 %
Stabilisé 1 hour(s) 705 °C (1300 °F)	524 MPa (76 ksi)	642 MPa (93 ksi)	25 %

composition du fil									
C	**Mn**	**Si**	**S**	**P**	**Ni**	**Cr**	**Mo**	**V**	**Al**
0.08-0.12	0.35-1.0	0.15-0.50	max 0.010	max 0.010	max 0.50	8.5-9.35	0.85-1.15	0.18-0.25	max 0.015

composition du fil				
Cu	**N**	**Nb**	**Sb**	**X-bar**
max 0.10	0.040-0.070	0.030-0.050	30 PPM max	max 12 ppm

analyse du métal d'apport							
C	**Mn**	**Si**	**S**	**P**	**Cr**	**Mo**	**X-bar**
0.10	0.60	0.50	0.01	0.01	8.9	0.90	< 15 ppm