

## Dual Shield 710X-M

Dual Shield 710X-M présente un intérêt exceptionnel l'opérateur grâce son arc facilement contrôlé, son fonctionnement amélioré, des niveaux de courant bas et élevé, son minimum de projections et son élimination facile du laitier. Le Dual Shield 710X-M est conçu pour être utilisé avec le mélange de gaz Argon CO<sub>2</sub> 75/25.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.20 : E71T-1MD-H8/T-9MD-H8 SFA/AWS A5.20 : E71T-1C/T-9C H8
Agréments	ABS : 3YSA (H10) CWB : E491T1-GA3-CS1-H8 CWB : E491T1-M20A3-CS1-H8 CWB : E491T1-GA3-CS1-H8 CWB : E491T1-M21A3-CS1-H8 DNV-GL LR : 3YS (M21) MIL : MIL-71T-1M Seismic Certified : "D"
Industrie	Fabrication industrielle et générale Wagons ferroviaires Barges Construction de navires/chalands Génie civil Équipement d'éclairage

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+
Hydrogène diffusible	< 8 ml/100g
Type d'alliage	C Mn steel

Propriétés de traction types			
Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement
<b>C1</b>			
Brut de soudage	470 MPa ( 68 ksi )	530 MPa ( 77 ksi )	30 %
<b>M21</b>			
Brut de soudage	510 MPa ( 74 ksi )	570 MPa ( 83 ksi )	29 %

Propriétés de résilience Charpy V types		
Condition	Température d'essai	Valeur d'impact
<b>C1</b>		
Brut de soudage	-29 °C ( -20 °F )	45 J ( 33 ft-lb )
Brut de soudage	-18 °C ( 0 °F )	81 J ( 60 ft-lb )
<b>M21</b>		
Brut de soudage	-18 °C ( 0 °F )	97 J ( 72 ft-lb )
Brut de soudage	-29 °C ( -20 °F )	76 J ( 56 ft-lb )

analyse du métal d'apport				
C	Mn	Si	S	P
0.04	1.3	0.5	0.008	0.012

Données d'apport de métal					
Diamètre	Courant	Tension	Vitesse de dévidage de fil	Dist. TTW	Taux d'apport de métal

## Dual Shield 710X-M

### Données d'apport de métal

Diamètre	Courant	Tension	Vitesse de dévidage de fil	Dist. TTW	Taux d'apport de métal
1.2 mm ( 0.045 in. )	130-265 A	30-32 V	7.62-10.16 m/min ( 300-400 in./min )	( 0.4, in. )	1.2-4.3 kg/h ( 2.6-9.5 lbs/h )
1.4 mm ( 0.052 in. )	135-355 A	28-30 V	3.81-6.35 m/min ( 150-250 in./min )	13.0 mm ( 0.5, in. )	1.4-6.0 kg/h ( 3.1-13. lbs/h )
1.6 mm ( 1/16 in. )	185-400 A	30-32 V	8.89-11.43 m/min ( 350-450 in./min )	16.0 mm ( 0.6, in. )	2.2-7.5 kg/h ( 4.9-16. lbs/h )