

Dual Shield 8000-B2

L'électrode Dual 8000-B2 est une électrode fil enrobé toutes positions qui contient 1,25 % Cr et 0,5 % Mo. L'analyse est très similaire celle du Dual Shield 88 CM, l'exception que le 8000-B2 possède des capacités de soudage hors position. L'analyse du métal soudé est similaire celle d'une électrode E8018-B2 basique. Le fil Dual Shield 8000-B2 est utilisé pour le soudage des aciers comme 0,5 % Cr – 0,5 % Mo, 1 % Cr-0,5 % Mo et 1,25 % Cr – 0,5 % Mo. Ce fil est conçu pour le soudage passe unique ou multiples passes. Gaz de protection 100 % CO₂ et 75 % Ar – le reste de CO₂ peut être utilisé.

Caractéristiques

Classements	AWS A5.36 : E81T1-M21PZ-B2 ASME SFA 5.36 ASME SFA 5.29 AWS A5.36 : E81T1-C1PZ-B2 AWS A5.29 : E81T1-B2C/E81T1-B2M
--------------------	--

Propriétés de traction types

Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement
100% CO₂			
Stabilisé 1 hour(s) 690 °C (1275 °F)	593 MPa (86 ksi)	680 MPa (99 ksi)	22 %
75% Ar - 25% CO₂			
Stabilisé 8 hour(s) 690 °C (1275 °F)	558 MPa (81 ksi)	648 MPa (94 ksi)	24 %

analyse du métal d'apport

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
75% Ar - 25% CO₂						
0.06	0.70	0.60	0.008	0.009	1.30	0.50

Données d'apport de métal

Diamètre	Courant	Tension	Vitesse de dévidage de fil	Efficacité (%)	Taux d'apport de métal
75% Ar - 25% CO₂					
1.6 mm (1/16 in.)	410 A	33 V	889 cm/min (350 in./min)	88 %	6.35 kg/h (14 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	150 A	28 V	508 cm/min (200 in./min)	86 %	1.91 kg/h (4.2 lbs/h)
1.4 mm (.052 in.)	245 A	28 V	635 cm/min (250 in./min)	86 %	3.31 kg/h (7.3 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	500 A	39 V	1270 cm/min (500 in./min)	87 %	9.11 kg/h (20.1 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	290 A	33 V	1270 cm/min (500 in./min)	87 %	4.85 kg/h (10.7 lbs/h)
1.4 mm (.052 in.)	155 A	25 V	381 cm/min (150 in./min)	87 %	2 kg/h (4.4 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	250 A	30 V	1016 cm/min (400 in./min)	87 %	3.86 kg/h (8.5 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	330 A	34 V	1524 cm/min (600 in./min)	87 %	5.76 kg/h (12.7 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	300 A	30 V	35 cm/min (250 in./min)	87 %	4.63 kg/h (10.2 lbs/h)
1.4 mm (.052 in.)	430 A	37 V	1524 cm/min (600 in./min)	87 %	7.98 kg/h (17.6 lbs/h)
1.4 mm (.052 in.)	310 A	33 V	889 cm/min (350 in./min)	85 %	4.63 kg/h (10.2 lbs/h)

Dual Shield 8000-B2

Données d'apport de métal

Diamètre	Courant	Tension	Vitesse de dévidage de fil	Efficacité (%)	Taux d'apport de métal
1.6 mm (1/16 in.)	450 A	33 V	1016 cm/min (400 in./min)	87 %	7.3 kg/h (16 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	365 A	33 V	762 cm/min (300 in./min)	86 %	5.58 kg/h (12.3 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	210 A	29 V	762 cm/min (300 in./min)	86 %	86 kg/h (6.3 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	190 A	27 V	38 cm/min (150 in./min)	87 %	2.77 kg/h (6.1 lbs/h)
1.4 mm (.052 in.)	360 A	36 V	1143 cm/min (450 in./min)	85 %	6.03 kg/h (13.3 lbs/h)