

Dual Shield B6

Dual Shield B6 est une électrode fil enrobé toutes positions conçue pour être utilisée avec un gaz de protection 75 % Ar / 25 % CO₂ ou 100 % CO₂. Dual Shield B6 est conçu pour être utilisé sur les aciers de plaques et tuyaux présentant une composition nominale de 5 % de chrome – 0,5 % de molybdène. Ces aciers sont généralement utilisés dans la tuyauterie de processus des industries du pétrole, du gaz, de la pétrochimie et de la marine.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.29 : E81T1-B6C SFA/AWS A5.29 : E81T1-B6M
Industrie	Pétrochimie Oléoducs Production d'énergie

Type d'alliage	Low Alloy 5% Cr, 0.5% Mo
----------------	--------------------------

Propriétés de traction types			
Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement
M21 Shielding Gas			
Stabilisé 2 hour(s) 746 °C (1375 °F)	580 MPa (84 ksi)	676 MPa (98 ksi)	20 %
C1 Shielding Gas			
Stabilisé 2 hour(s) 746 °C (1375 °F)	540 MPa (78 ksi)	640 MPa (93 ksi)	20 %

analyse du métal d'apport						
C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.08	0.60	0.50	0.006	0.01	4.70	0.50

Données d'apport de métal				
Diamètre	Courant	Tension	Vitesse de dévidage de fil	Taux d'apport de métal
1.2 mm (0.045 in.)	150-310 A	28-34 V	5.08-15.24 m/min (200-600 in./min)	1.91-5.31 kg/h (4.2-11.7 lbs/h)