

Dual Shield B9

Dual Shield B9 est une électrode fil enrobé toutes positions conçue pour le soudage des aciers résistant au fluage, des aciers chromés 9 % modifiés, comme ASTM A335 nuance P91 ou ASTM A213 T91. Ce produit est formulé avec une combinaison Mn et Ni <1,20 % afin de respecter les rigoureuses spécifications client. Dual Shield B9 est emballé dans des paniers couronnes trancannées afin de permettre de placer le produit dans un four de stockage chauffé. De plus, le fil est emballé dans un sac en feuilles d'aluminium scellé sous vide afin de prévenir toute humidité jusqu'au moment où le sac scellé sera ouvert.

Caractéristiques

Classements	ASME IX F No. 6 ASME SFA 5.36 ASME SFA 5.29 AWS A5.36 : E91T1-M21PZ-B91 AWS A5.29 : E91T1-B9M
--------------------	---

Propriétés de traction types

Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement
75% Ar - 25% CO2			
Stabilisé 2 hour(s) 760 °C (1400 °F)	600 MPa (87 ksi)	738 MPa (107 ksi)	21 %

analyse du métal d'apport

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	V	N	Nb
0.10	0.96	0.18	0.008	0.009	9.25	1.00	0.22	0.04	0.04

analyse du métal d'apport

X-bar

< 15 ppm

Données d'apport de métal

Diamètre	Courant	Tension	Vitesse de dévidage de fil	Efficacité (%)	Taux d'apport de métal
75% Ar - 25% CO2					
1.6 mm (1/16 in.)	410 A	33 V	889 cm/min (350 in./min)	88 %	6.35 kg/h (14 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	150 A	28 V	508 cm/min (200 in./min)	86 %	1.91 kg/h (4.2 lbs/h)
1.4 mm (.052 in.)	245 A	28 V	635 cm/min (250 in./min)	86 %	3.31 kg/h (7.3 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	500 A	39 V	1270 cm/min (500 in./min)	87 %	9.11 kg/h (20.1 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	290 A	33 V	1270 cm/min (500 in./min)	87 %	4.85 kg/h (10.7 lbs/h)
1.4 mm (.052 in.)	155 A	25 V	381 cm/min (150 in./min)	87 %	2 kg/h (4.4 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	250 A	30 V	1016 cm/min (400 in./min)	87 %	3.86 kg/h (8.5 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	330 A	34 V	1524 cm/min (600 in./min)	87 %	5.76 kg/h (12.7 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	300 A	30 V	35 cm/min (250 in./min)	87 %	4.63 kg/h (10.2 lbs/h)
1.4 mm (.052 in.)	430 A	37 V	1524 cm/min (600 in./min)	87 %	7.98 kg/h (17.6 lbs/h)
1.4 mm (.052 in.)	310 A	33 V	889 cm/min (350 in./min)	85 %	4.63 kg/h (10.2 lbs/h)

Dual Shield B9

Données d'apport de métal

Diamètre	Courant	Tension	Vitesse de dévidage de fil	Efficacité (%)	Taux d'apport de métal
1.6 mm (1/16 in.)	450 A	33 V	1016 cm/min (400 in./min)	87 %	7.3 kg/h (16 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	365 A	33 V	762 cm/min (300 in./min)	86 %	5.58 kg/h (12.3 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	210 A	29 V	762 cm/min (300 in./min)	86 %	86 kg/h (6.3 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	190 A	27 V	38 cm/min (150 in./min)	87 %	2.77 kg/h (6.1 lbs/h)
1.4 mm (.052 in.)	360 A	36 V	1143 cm/min (450 in./min)	85 %	6.03 kg/h (13.3 lbs/h)