

Coreshield 6

Coreshield 6 est un fil fourré blindé haute déposition sans gaz productivité élevée. Ce fil autoblindé est parfait pour les applications de soudage passes uniques ou multiples en plus d'offrir des taux de dépôt élevés, de faibles taux de projections et une bonne pénétration. À cause de son bain de fusion plus rigide, Coreshield 6 offre des caractéristiques de superposition de soudage multipasses, produit une excellente apparence de cordon de soudure et des dépôts de soudage de qualité rayons X. Coreshield 6 fonctionne sous DCEP (électrode positive).

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.20 : E70T-6 SFA/AWS A5.20 : E70T6-A2-CS3-D H8
Agréments	CWB : E492T-6 Seismic Certified : D
Industrie	Construction de navires/chalands Construction de ponts Génie civil

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Propriétés de traction types			
Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement
Brut de soudage	465 MPa (67 ksi)	590 MPa (86 ksi)	26 %

Propriétés de résilience Charpy V types		
Condition	Température d'essai	Valeur d'impact
Brut de soudage	-29 °C (-20 °F)	42 J (31 ft-lb)

analyse du métal d'apport						
C	Mn	Si	S	P	Ni	Al
0.08	1.26	0.13	0.005	0.013	0.40	0.60

Données d'apport de métal					
Diamètre	Courant	Tension	Vitesse de dévidage de fil	Dist. TTW	Taux d'apport de métal
2.0 mm (5/64 in.)	275-350 A	23-23.5 V	3.81-6.1 m/min (150-240 in./min)	25.0 mm (1.0, in.)	2.8-4.5 kg/h (6.2-9.9 lbs/h)
2.4 mm (3/32 in.)	270-455 A	22-23 V	2.54-5.7 m/min (100-224 in./min)	25.0 mm (1.0, in.)	2.7-6.5 kg/h (6.0-14. lbs/h)

Paramètres de soudage				
Courant	Diamètre du fil	Dist. TTW	Tension	Vitesse de dévidage de fil
275-390 A	2.0 mm (5/64 in.)	25.4 mm (1 in.)	23-25 V	381-762 cm/min (150-300 in./min)
265-615 A	2.4 mm (3/32 in.)	38 mm (1.5 in.)	22-27 V	254-1016 cm/min (100-400 in./min)