

Arcaloy MC409Ti

L'Arcaloy MC409Ti est une électrode à âme métallique 12 % d'alliage Cr stabilisé au titane (Ti) pour assurer la stabilité de l'arc et améliorer la résistance à la corrosion, augmenter la robustesse à haute température et promouvoir la microstructure ferritique. L'Arcaloy MC409Ti produit un transfert de métal de type en pluie uniforme avec très peu de projection. Il convient particulièrement bien aux pièces de soudage dont l'ajustement n'est pas idéal. Il a été conçu pour le soudage des convertisseurs catalytiques en acier inoxydable, des collecteurs, des silencieux et des systèmes d'échappement.

Caractéristiques

Classements	SFA/AWS A5.22 : EC409
Industrie	Construction automobile

analyse du métal d'apport

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ti
0.02	0.72	0.27	0.01	0.01	11.90	1.00

Données d'apport de métal

Diamètre	Courant	Tension	Vitesse de dévidage de fil	Longueur libre de l'électrode
1.2 mm (.045 in.)	200 A	20 V	533 cm/min (210 in./min)	12.7 mm (0.5 in.)
1.2 mm (.045 in.)	215 A	21 V	584 cm/min (230 in./min)	12.7 mm (0.5 in.)
1.2 mm (.045 in.)	234 A	22 V	635 cm/min (250 in./min)	12.7 mm (0.5 in.)
1.2 mm (.045 in.)	290 A	24 V	762 cm/min (300 in./min)	12.7 mm (0.5 in.)
1.2 mm (.045 in.)	323 A	24 V	889 cm/min (350 in./min)	12.7 mm (0.5 in.)

Paramètres de soudage

Courant	Diamètre du fil	Tension	Vitesse de dévidage de fil
200-323 A	1.2 mm (0.045 in.)	20-24 V	5.33-8.89 mm/min (210-350 in./min)