

Arcaloy MC439Ti

L'Arcaloy MC439Ti est une électrode à base d'alliage de métal 16-17 % de chrome stabilisée au titane (Ti). Le degré élevé de chrome offre une résistance additionnelle à la corrosion et l'oxydation lors du soudage des convertisseurs catalytiques en acier inoxydable, des collecteurs, des silencieux et des systèmes d'échappement. Il convient aussi bien aux pièces de soudage dont l'ajustement n'est pas idéal. L'Arcaloy MC439Ti produit un transfert de métal de type en pluie uniforme avec très peu de projection.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.22 : EC439
Industrie	Construction automobile

Courant de soudage	DC+
Type d'alliage	MC439Ti
Gaz de protection	M13 (EN ISO 14175)

analyse du métal d'apport						
C	Mn	Si	S	P	Cr	Ti
0.02	0.76	0.27	0.01	0.01	17.90	0.68

Données d'apport de métal				
Diamètre	Courant	Tension	Vitesse de dévidage de fil	Longueur libre de l'électrode
1.2 mm (.045 in.)	200 A	20 V	533 cm/min (210 in./min)	12.7 mm (0.5 in.)
1.2 mm (.045 in.)	215 A	21 V	584 cm/min (230 in./min)	12.7 mm (0.5 in.)
1.2 mm (.045 in.)	234 A	22 V	635 cm/min (250 in./min)	12.7 mm (0.5 in.)
1.2 mm (.045 in.)	290 A	24 V	762 cm/min (300 in./min)	12.7 mm (0.5 in.)
1.2 mm (.045 in.)	323 A	24 V	889 cm/min (350 in./min)	12.7 mm (0.5 in.)

Paramètres de soudage			
Courant	Diamètre du fil	Tension	Vitesse de dévidage de fil
200-323 A	1.2 mm (0.045 in.)	20-24 V	5.23-8.89 mm/min (206-350 in./min)