

Arcaloy MC18CrCb

L'Arcaloy MC18CrCb est une électrode à base d'alliage de métal 18 % de chrome stabilisée au titane (Ti) et au Niobium (Nb). Elle est conçue pour le soudage des aciers inoxydables Armco 18Cr-Cb HP-10TM utilisés dans les convertisseurs catalytiques, les collecteurs, les silencieux et les systèmes d'échappement. Il convient aussi bien aux pièces de soudage dont l'ajustement n'est pas idéal. L'Arcaloy MC18CrCb produit un transfert de métal de type pluie uniforme avec très peu de projection.

Caractéristiques

Classements	AWS A5.22 : EC439Nb
Industrie	Construction automobile

Type d'alliage	MC18CrCb
----------------	----------

analyse du métal d'apport

C	Mn	Si	S	P	Cr	Nb	Ti
0.02	0.70	0.51	0.02	0.01	18.60	0.50	0.25

Données d'apport de métal

Diamètre	Courant	Tension	Vitesse de dévidage de fil	Longueur libre de l'électrode
1.2 mm (.045 in.)	200 A	20 V	533 cm/min (210 in./min)	12.7 mm (0.5 in.)
1.2 mm (.045 in.)	215 A	21 V	584 cm/min (230 in./min)	12.7 mm (0.5 in.)
1.2 mm (.045 in.)	234 A	22 V	635 cm/min (250 in./min)	12.7 mm (0.5 in.)
1.2 mm (.045 in.)	290 A	24 V	762 cm/min (300 in./min)	12.7 mm (0.5 in.)
1.2 mm (.045 in.)	323 A	24 V	889 cm/min (350 in./min)	12.7 mm (0.5 in.)

Paramètres de soudage

Courant	Diamètre du fil	Tension	Vitesse de dévidage de fil
200-323 A	1.2 mm (0.045 in.)	20-24 V	5.33-8.89 mm/min (210-350 in./min)