

Nicore 55

Nicore 55 est un fil à âme métallique composite destiné à la réparation et à l'assemblage des matériaux de fonte. Le dépôt, qui est d'environ 53 % de fer et 45 % de nickel, offre une concordance excellente pour le coefficient d'expansion démontré par la fonte. Les fissures sont minimisées parce que les contraintes thermiques causées par la chaleur du soudage sont minimisées. Le léger laitier est facilement supprimé, améliorant l'inspection visuelle de la soudure. Le fait qu'il s'agisse d'une électrode continue améliorera le facteur de fonctionnement et minimisera les départs et arrêts inutiles. Cette électrode peut remplacer les électrodes recouvertes comme les AWS ENiFe-CI- ou ENiFe-CI-A. Elle peut être utilisée pour réparer les soudures de divers types de fonte ou pour les assembler. La fonte peut être soudée à l'acier et à d'autres matériaux ferreux et non ferreux grâce à ce produit. L'usinage du dépôt de soudure est comparable à celui de l'électrode recouverte correspondante. Des économies substantielles sur le coût du métal soudé déposé seront réalisées lors du remplacement des électrodes à 55 % de nickel par le Nicore 55. Le taux de dépôt de ce fil est de plus du double de celui d'une électrode enduite comparable. L'efficacité (soit environ 97 %) comparée à celle des électrodes enduites (56 % supposant une perte de talon de 3 po) est substantiellement plus importante. Ces deux facteurs ont pour résultat des économies substantielles des coûts de déposition du métal soudé. À cause du taux de dépôt élevé, la cadence de déplacement est très rapide, avec pour résultat une admission de chaleur moindre, élément avantageux dans le soudage de la fonte...

Courant de soudage	DC+
Type d'alliage	Cast iron

analyse du métal d'apport				
C	Mn	Si	Ni	Al
1.04	0.23	0.71	45.3	0.01

Paramètres de soudage		
Courant	Diamètre du fil	Tension
220-250 A	1.2 mm (0.045 in.)	27-30 V