

## **OK Flux 281**

OK Flux 281 est un flux actif conçu pour le soudage des plaques d'acier minces et épaisses (jusqu' 19 mm ou 3/8 po d'épaisseur) pour le soudage bout bout, en angle et par recouvrement. Grâce d'excellentes caractéristiques de fonctionnement, il permet d'obtenir des soudures de qualité avec laitier écaillage automatique et sans diminution des vitesses de 127 254 cm (50 100 pouces) la minute. \*Application passage unique seulement. Toute propriété mécanique et chimie de soudage non dilué apparaissant dans la liste n'apparaît qu' titre d'information seulement.

Caractéristiques	
Classements	ASME SFA 5.17 AWS A5.17 : F7AO-EM12K AWS A5.17 : F7AO-EM13K
Industrie	Wagons ferroviaires Construction de tuyauterie
	Fabrication de vaisseaux et chaudières Fabrication de poutres métalliques

Classifications				
Fil	AWS/EN	AWS – brut de soudage		
Spoolarc 29S	AWS A5.17: EM13K	F7A0-EM13K		
Spoolarc 29S	A5.17:EM13K	-		
Spoolarc 81	AWS A5.17: EM12K	F7A0-EM12K		

Homologations	
Fil	
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.	

composition du fil					
С	Mn	Si	s	Р	Cu
Spoolarc 29S					
0.08	1.15	0.5	0.006	0.013	0.06
Spoolarc 81					
0.09	0.95	0.26	0.01	0.01	-

analyse du métal d'apport									
С	Mn	Si	S	Р	Ni	Cr	Мо	V	Al
Spoolarc 295	Spoolarc 29S As Welded								
0.08	2.15	1.24	0.015	0.027	0.053	0.064	0.025	0.015	0.027
Spoolarc 295	Spoolarc 29S								
0.07	1.80	1.00	0.01	0.02	-	-	-	-	-
Spoolarc 81	Spoolarc 81								
0.07	1.80	0.90	0.01	0.03	-	-	-	-	-
Spoolarc 81 As Welded									
0.09	2.02	1.00	0.010	0.030	0.06	0.07	0.03	-	-

analyse du métal d'apport					
Cu	Nb	Ті	Со		
Spoolarc 29S As Welded					
0.127	0.009	0.029	0.010		
Spoolarc 81 As Welded					
0.120	-	-	-		



## **OK Flux 281**

Propriétés mécaniques types						
Fil	Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement	Charpy entaille en V	
Spoolarc 29S	Brut de soudage	615 MPa ( 89 ksi )	680 MPa ( 99 ksi )	22 %	31 J ( 23 ft-lb	
Spoolarc 81	Brut de soudage	540 MPa ( 78 ksi )	635 MPa ( 92 ksi )	25 %	20 J ( 28 ft-lb	
Spoolarc 81	Brut de soudage	683 MPa ( 99 ksi )	774 MPa ( 112 ksi )	20 %	29 J @ -18 °C ( 21 ft-lb @ -0.4 °F )	