

OK Flux 350

OK Flux 350 est un flux aggloméré actif, conçu pour le soudage bout à bout d'une plaque d'acier au carbone pouvant atteindre une épaisseur de 25 mm (1 po). Il produit une surface de soudage uniforme et des bords uniformes. Le laitier est généralement exempt d'écaillage. Sa performance est très bonne, même lorsque la surface de la plaque est couverte de rouille et de calamine d'usinage. OK Flux 350 est parfait pour utilisation avec les applications c.a. ou c.c. : fil simple ou multiple. Il est recommandé pour le soudage bout à bout des réservoirs : paroi mince sous pression, des wagons ferroviaires et des plaques structurales en acier. On l'utilise pour le soudage en angle des applications comme la construction navale, les réservoirs sous pression, les wagons ferroviaires et le soudage en angle. OK Flux 350 est aussi largement utilisé comme flux de soutien dans le soudage unilatéral. Il offre une bonne performance : des courants pouvant atteindre 1 100 Amps.

Caractéristiques	
Classements	ASME SFA 5.17 AWS A5.17 : F7A2-EL12 AWS A5.17 : F7A2-EM12K AWS A5.17 : F7A2-EM13K
Agréments	CWB : CSA W48 F49A3-EM12K-H8
Industrie	Wagons ferroviaires Construction de navires/chaland Fabrication de vaisseaux et chaudières Vaisseaux pressurisés et chaudières

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type de laitier	MS (Manganese-Silicate)
Transfert d'alliage	Very high silicon alloying and high manganese alloying
Densité	nom: 1.0 kg/dm ³
Indice de basicité	nom: 0.9

Classifications	
Fil	AWS/EN
Spoolarc 29S	A5.17:EM13K

Homologations	
Fil	CWB
Spoolarc 81	•

composition du fil					
C	Mn	Si	S	P	Cu
Spoolarc 29S					
0.08	1.15	0.5	0.006	0.013	0.06
Spoolarc 81					
0.09	0.95	0.26	0.01	0.01	-

analyse du métal d'apport								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
Spoolarc 29S As Welded								
0.04	2.04	1.05	0.009	0.029	0.05	0.040	0.01	0.019
Spoolarc 29S								
0.04	1.90	0.90	0.02	0.02	-	-	-	-
Spoolarc 81								
0.04	1.80	0.70	0.01	0.02	-	-	-	-
Spoolarc 81 As Welded								
0.06	1.72	1.02	0.019	0.021	0.07	0.06	0.02	0.160

OK Flux 350

Propriétés mécaniques types					
Fil	Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement	Charpy entaille en V
Spoolarc 29S	Brut de soudage	542 MPa (79 ksi)	649 MPa (94 ksi)	27 %	36 J @ -29 °C (27 ft-lb @ -20.2 °F)
Spoolarc 81	Brut de soudage	493 MPa (72 ksi)	610 MPa (88 ksi)	28 %	37 J @ -29 °C (27 ft-lb @ -20.2 °F)