

## OK Tubrod 15.31

Metallpulverfülldraht für artähnliche stabilisierte und nichtstabilisierte CrNi- und CrNiMo-Stähle. Mit hoher Abschmelzleistung, speziell für Mehrlagenschweißungen, sehr gut geeignet in Verbindung mit der Impulstechnik. Bei Nasskorrosion bis 350 °C einsetzbar, hitze- und zunderbeständig bis ca. 800 °C. Für Werkstoffe wie 1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4404, 1.4429, 1.4435, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4583 u. ä. unter Schutzgas M12 oder M13 in allen Schweißpositionen (außer Fallnaht) geeignet.

Spezifikationen	
<b>Klassifikationen</b>	AWS A5.22 : EC316L EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L M M12 2 EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L M M13 2
<b>Zulassungen</b>	CE : EN 13479 DB : 43.039.07 DNV : NV 316L (M12) LR : 316L S (M13) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 03171

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

<b>Schweißstrom</b>	DC+
<b>Legierungstyp</b>	Austenitic 316L
<b>Schutzgas</b>	M12, M13 (EN ISO 14175)

Leistungsdaten				
Durchmesser	Strom	Volt	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Abschmelzleistung
1.2 mm	150-350 A	18-34 V	5.3-16.4 m/min	2.2-7.0 kg/h
1.6 mm	150-450 A	18-39 V	2.4-11.2 m/min	1.8-10.0 kg/h