OK Weartrode 60 T

Rutilbasische Hochleistungselektrode mit ca. 180% Ausbringung, ergibt ein Schweißgut aus sehr harten Chromcarbiden in austenitischer Matrix mit ausgezeichnetem Widerstand gegen schmirgelnden Verschleiß, z. B. durch Mineralien wie Kies, Sand, Erze, Kohle, Beton usw. Auch bei korrosivem Angriff und bei hohen Temperaturen bis ca. 1000 °C einsetzbar.Für Baggerteile, Verschleißplatten, Mischer, Sand-, Kies- und Schlammpumpen, Förderschnecken, Betonpumpenteile, Exkavatorblätter, Brechermühlen usw.Bei größeren Auftragsdicken mit anderen Schweißzusätzen Pufferlagen bzw. Aufbaulagen schweißen (z. B. Legierungsgruppen Fe10, Fe11, Fe12). Artähnlicher Fülldraht: OK Tubrodur 55 O A Härtewerte des reinen Schweißgutes: unbehandelt: 59 - 63 HRC

Spezifikationen	
Klassifikationen	EN 14700 : E Z Fe14

Schweißstrom	AC, DC+
Legierungstyp	Carbide rich steel
Umhüllungstyp	Rutile Basic

Typische Schweißgutrichtanalyse %			
C	**Mn**	**Si**	**Cr**
4.8	1.0	0.7	34.3

Leistungsdaten					
Durchmesser	**Strom**	**Volt**	**Ausbringen (%)**	**Abschmelzzeit / Elektrode**	**Abschmelzleistung bei 90 % I max**
2.5 x 350.0 mm	90-120 A	24 V	62 %	60 sec	1.2 kg/h
3.2 x 350.0 mm	115-170 A	24 V	62 %	85 sec	1.6 kg/h
4.0 x 450.0 mm	130-210 A	26 V	64 %	135 sec	2.0 kg/h
5.0 x 450.0 mm	150-300 A	26 V	64 %	140 sec	2.9 kg/h