

## OK Autrod 12.34

Mo-legierte, verkupferte Drahtelektrode für das UP-Schweißen. Insbesondere zum UP-Schweißen höherfester Feinkornbaustähle (bis S500) und Pipeline-Stähle (bis X80 / L555), sowie warmfester Stähle wie 16Mo3 geeignet.

Spezifikationen	
Klassifikationen	SFA/AWS A5.23 : EA4 EN ISO 14171-A : S3Mo EN ISO 24598-A : S S MnMo
Zulassungen	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 12103

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Drahtzusammensetzung			
C	Mn	Si	Mo
0.13	1.51	0.16	0.48