OK Flux 10.74

Agglomeriertes aluminat-basisches Pulver für das Längsnahtschweißen in Rohrwerken. Besonders geeignet für UP-Mehrdrahtprozesse bei hoher Schweißgeschwindigkeit. Hohe Strombelastbarkeit, sehr gute Schlackenlöslichkeit und Nahtformung, ergibt flache und glatte Nähte bei sanften Übergängen.

Spezifikationen	
Klassifikationen	EN ISO 14174 : S A AB 1 67 AC H5
Zulassungen	NAKS/HAKC : RD 03-613-03

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Diffusibler Wasserstoff	max 5 ml H/100g weld metal (Redried flux)
Schlackentyp	Aluminate-basic
Metallurgische Eigenschaften	Slightly Silicon and moderately Manganese alloying
Dichte	nom: 1.2 kg/dm3
Basizitätsgrad	nom: 1.4

Pulververbrauch		
Spannung	**Pulververbrauch / 1 kg (2,2 lb) Draht DC+**	**Pulververbrauch / 1 kg (2,2 lb) Draht AC**
34 V	1.3 kg	1.2 kg
30 V	1.0 kg	0.9 kg
26 V	0.7 kg	0.6 kg
38 V	1.6 kg	1.4 kg

Zustand : Abmessung Ø 4.0 mm , A 580 A , Fahrgeschwindigkeit 55 cm/min

Klassifikationen				
Draht	**EN/ISO/AWS**	**EN - unbehandelt**	**AWS - unbehandelt**	**AWS - nach WNB**
OK Autrod 12.20	A5.17:EM12/ 14171-A:S2	14171-A: S 42 4 AB S2	A5.17: F7A6-EM12	A5.17: F6P6-EM12
OK Autrod 12.22	A5.17:EM12K/ 14171-A: S2Si	14171-A: S 42 4 AB S2Si	A5.23: F8TA4G-EM12K	A5.17: F6P6-EM12K
OK Autrod 12.24	A5.23:EA2/ 14171-A:S2Mo; 24598-A:S S Mo	14171-A: S 46 2 AB S2Mo	A5.23: F8A2-EA2-A4	A5.23: F7P0-EA2-A4
OK Autrod 12.34	A5.23:EA4/ 14171-A:S3Mo; 24598-A:S S MnMo	14171-A: S 50 2 AB S3Mo	A5.23: F9A2-EA4-A3	A5.23: F9P0-EA4-A3
OK Autrod 13.62	A5.23:EG/ 14171-A:SZ3TiB	-	A5.23: F8TA6-EG	-
OK Autrod 13.64	A5.23:EA2TiB/ 14171-A: S2MoTiB	-	A5.23: F8TA6-EA2TiB	-

Zulassungen/Eignungsprüfungen
Draht
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.

Typische Schweißgutrichtanalyse %			
C	**Mn**	**Si**	**Mo**
OK Autrod 12.20 AC, 580A, 29V			
0.08	1.3	0.2	-
OK Autrod 12.20 DC+, 580A, 29V			
0.07	1.5	0.3	-
OK Autrod 12.22 DC+, 580A, 29V			
0.07	1.5	0.5	-
OK Autrod 12.22 AC, 580A, 29V			
0.08	1.3	0.4	-
OK Autrod 12.24 AC, 580A, 29V			

OK Flux 10.74

Typische Schweißgutrichtanalyse %			
C	**Mn**	**Si**	**Mo**
0.06	1.3	0.3	0.5
OK Autrod 12.24 DC+, 580A, 29V			
0.05	1.4	0.4	0.5
OK Autrod 12.34 AC, 580A, 29V			
0.09	1.5	0.3	0.5
OK Autrod 12.34 DC+, 580A, 29V			
0.08	1.6	0.4	0.5

Drahtzusammensetzung					
C	**Mn**	**Si**	**Mo**	**Ti**	**B**
OK Autrod 12.20					
0.10	1.06	0.07	-	-	-
OK Autrod 12.22					
0.09	1.01	0.19	-	-	-
OK Autrod 12.24					
0.09	1.08	0.14	0.48	-	-
OK Autrod 12.34					
0.13	1.51	0.16	0.48	-	-
OK Autrod 13.64					
0.07	1.22	0.28	0.49	0.14	0.013

Typische mech. Eigenschaften					
Draht	**Zustand**	**Streckgrenze**	**Zugfestigkeit**	**Dehnung**	**Kerbschlagarbeit KV**
OK Autrod 12.20	Unbehandelt AWS DC+	440 MPa	540 MPa	30 %	60 J @ -40 °C 40 J @ -51 °C
OK Autrod 12.20	Unbehandelt EN AC	450 MPa	540 MPa	27 %	110 J @ -20 °C 80 J @ -30 °C 60 J @ -40 °C
OK Autrod 12.22	Unbehandelt Two-run acc. to AWS; X70-plate, thickness 12mm; Heat input 2.2 kJ/mm; 700A, 32V, 60cm/min DC+	530 MPa	640 MPa	27 %	150 J @ 0 °C 110 J @ -30 °C 60 J @ -40 °C
OK Autrod 12.22	Unbehandelt EN AC	460 MPa	550 MPa	26 %	110 J @ -20 °C 80 J @ -30 °C 60 J @ -40 °C
OK Autrod 12.22	Unbehandelt AWS DC+	440 MPa	540 MPa	30 %	55 J @ -40 °C 35 J @ -51 °C
OK Autrod 12.24	Unbehandelt EN AC	550 MPa	620 MPa	23 %	120 J @ 0 °C 80 J @ -20 °C 50 J @ -40 °C
OK Autrod 12.24	Unbehandelt AWS DC+	520 MPa	590 MPa	24 %	100 J @ 0 °C 65 J @ -20 °C 50 J @ -29 °C 30 J @ -40 °C
OK Autrod 12.34	Unbehandelt AWS DC+	590 MPa	670 MPa	24 %	90 J @ 0 °C 60 J @ -18 °C 55 J @ -20 °C 40 J @ -29 °C

OK Flux 10.74

Typische mech. Eigenschaften					
Draht	**Zustand**	**Streckgrenze**	**Zugfestigkeit**	**Dehnung**	**Kerbschlagarbeit KV**
OK Autrod 12.34	Unbehandelt EN AC	620 MPa	680 MPa	23 %	100 J @ 0 °C 80 J @ -20 °C 60 J @ -30 °C
OK Autrod 13.62	Unbehandelt (acc. AWS) Plate thickness 12mm; Heat input 2.2 kJ/mm; Side1: 600A /32V/53cm/min; Side2: 700A/32V/60cm/min.; DC+	520 MPa	610 MPa	26 %	130 J @ 0 °C 70 J @ -51 °C
OK Autrod 13.64	Unbehandelt (acc. to AWS) Plate thickness 12mm Heat input 2.2kJ /mm 700A, 32V, 60cm /min DC+	550 MPa	650 MPa	26 %	70 J @ -51 °C