

OK Flux 10.07

Agglomeriertes Spezialpulver für das UP-Schweißen mit OK Band 430. Legiert dem Schweißgut Nickel und Molybdän zu. Ausgezeichnete Schweißigenschaften mit selbstabhebender Schlacke und glatter Oberfläche, auch bei hohen Arbeitstemperaturen. Insbesondere für das Auftragschweißen von Strangführungsrollen zum Schutz vor Abrasion und Korrosion geeignet.

Spezifikationen	
Klassifikationen	EN ISO 14174 : S A GS 3 Ni4 Mo1 DC
Schweißstrom	1000 A
Schlackentyp	Calcium silicate SiO ₂ -MgO-Al ₂ O ₃ -(CaF ₂)
Metallurgische Eigenschaften	Nickel and molybdenium alloying
Dichte	nom: 1.0 kg/dm ³
Basizitätsgrad	nom: 1.0

Pulververbrauch	
Spannung	
28 V	
26 V	

Zustand : Pulververbrauch / 1 kg (2,2 lb) Draht DC+ 0.65 kg , Abmessung 60 x 0.5 mm , A 750 A , Fahrgeschwindigkeit 7 m/h

Klassifikationen	
Draht	EN/ISO/AWS
OK Band 430	14343-A:B 17

Zulassungen/Eignungsprüfungen	
Draht	
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.	

Typische Schweißgutrichtanalyse %							
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo
OK Band 430							
-	-	-	0.01	0.02	-	-	-
OK Band 430 Current: DC+, 770A, 25V, 22 cm/min							
0.05	0.15	0.6	-	-	4.0	13.0	1.0

Drahtzusammensetzung			
C	Mn	Si	Cr
OK Band 430			
0.04	0.66	0.4	17.0