OK Tubrod 15.30

Metallpulverfülldraht mit hoher Abschmelzleistung, speziell für Mehrlagenschweißungen an artgleichen stabilisierten und nichtstabilisierten austenitischen CrNi-Stählen. Sehr gut geeignet für dünnere Bleche in Verbindung mit der Impulstechnik. Bei Nasskorrosion bis 350°C einsetzbar, hitze- und zunderbeständig bis ca. 800°C. Unter Schutzgas M12 oder M13 für Werkstoffe wie 1.4000, 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4541, 1.4550 u. ä.

Spezifikationen	
Klassifikationen	EN 14700 : T Fe12 EN ISO 17633-A : T 19 9 L M M12 2 EN ISO 17633-A : T 19 9 L M M13 2
Zulassungen	CE : EN 13479 DB : 43.039.02 VdTÜV : 03014

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Schweißstrom	DC+
Legierungstyp	Stainless 308L
Schutzgas	M12, M13 (EN ISO 14175)

Leistungsdaten				
Durchmesser	**Strom**	**Volt**	**Drahtvorschubgeschwindigkeit**	**Abschmelzleistung**
1.2 mm	150-350 A	18-34 V	5.3-16.4 m/min	2.2-7.0 kg/h
1.6 mm	150-450 A	18-39 V	2.4-11.2 m/min	1.8-10.0 kg/h