OK Tigrod 5087

WIG-Schweißstab für AlMg- und AlMgMn-Legierungen, meist mit Mg > 3%. Durch Zugabe von Zirconium und Chrom bietet der Stab ein besonders feinkörniges und rissbeständiges Schweißgut. Das Schweißgut ist seewasserbeständig und für den Temperaturbereich von -196 °C bis 80 °C eignungsgeprüft. Für Aluminiumkonstruktionen hoher Festigkeit einsetzbar im Schiffbau, Automobil- und Wagonbau. Nicht geeignet für die anodische Nachbehandlung, Mn führt zu einer weißen bis hellgrauen Färbung.

Spezifikationen	
Klassifikationen	SFA/AWS A5.10 : R5087 EN ISO 18273 : S Al 5087 (AlMg4,5MnZr)
Zulassungen	CE : EN 13479 DB : 61.039.08 VdTÜV : 05796

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Legierungstyp	AlMgMn
Schutzgas	I1, I2, I3 (EN ISO 14175)

Typische Festigkeitseigenschaften			
Zustand	**Streckgrenze**	**Zugfestigkeit**	**Dehnung**
Unbehandelt	130 MPa	280 MPa	30 %

Typische Kerbschlagzähigkeit		
Zustand	**Prüftemperatur**	**Kerbschlagarbeit**
Unbehandelt	20 °C	35 J

Drahtzusammensetzung									
Mn	**Si**	**Cr**	**Al**	**Cu**	**Ti**	**Zn**	**Zr**	**Fe**	**Mg**
0.8	0.04	0.08	Rem	0.01	0.08	0.01	0.11	0.12	4.7