OK Tigrod 308L

Austenitischer WIG-Schweißstab für artähnliche stabilisierte und nichtstabilisierte CrNi-Stähle. Hitzebeständig bis ca. 800°C, bei Nasskorrosion bis 350°C einsetzbar. Kaltzäh bis -269°C. Gute Beständigkeit gegen Salpetersäure. Bevorzugt für den Einsatz nach dem ASME-Regelwerk. Für Stähle wie 1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4550 u. ä.

Spezifikationen	
Klassifikationen	EN ISO 14343-A : W 19 9 L SFA/AWS A5.9 : ER308L Werkstoffnummer : ~1.4316
Zulassungen	CE : EN 13479 CWB : ER308L DNV-GL : VL 308 L NAKS/HAKC : 1.6-2.4 mm UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04269

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Legierungstyp	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C
Schutzgas	I1 (EN ISO 14175)

Typische Festigkeitseigenschaften			
Zustand	**Streckgrenze**	**Zugfestigkeit**	**Dehnung**
Unbehandelt	440 MPa	580 MPa	36 %

Typische Kerbschlagzähigkeit		
Zustand	**Prüftemperatur**	**Kerbschlagarbeit**
Unbehandelt	20 °C	170 J
Unbehandelt	-80 °C	135 J
Unbehandelt	-196 °C	80 J

Drahtzusammensetzung								
C	**Mn**	**Si**	**Ni**	**Cr**	**Mo**	**Cu**	**N**	**FN WRC-92**
0.02	1.9	0.4	9.8	19.8	0.20	0.15	0.05	9

Typische Schweißgutrichtanalyse %								
C	**Mn**	**Si**	**S**	**P**	**Ni**	**Cr**	**Mo**	**Cu**
0.01	1.8	0.4	0.015	0.020	10	20	0.1	0.1