

## Exaton SX (GTAW)

Exaton SX is a high silicon containing austenitic stainless steel wire for joining grades, such as UNS S32615 (e.g. Alleima® SX). The wire is developed for use in concentrated sulfuric acid and in high concentrated nitric acid. Exaton SX GTAW is used for joining and overlay welding.

### Spezifikationen

|                         |                                    |
|-------------------------|------------------------------------|
| <b>Klassifikationen</b> | EN ISO 14343-A : W Z 18 13 Si Cu L |
| <b>Zulassungen</b>      | CE : EN 13479<br>UKCA : EN 13479   |

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

|                      |                                            |
|----------------------|--------------------------------------------|
| <b>Legierungstyp</b> | Austenitic - 19%Cr 13%Ni 5%Si 2%Cu - Low C |
| <b>Schutzgas</b>     | I1, I3 (EN ISO 14175)                      |

### Typische Festigkeitseigenschaften

| Zustand     | Streckgrenze | Zugfestigkeit | Dehnung |
|-------------|--------------|---------------|---------|
| Unbehandelt | 420 MPa      | 750 MPa       | 35 %    |

### Typische Kerbschlagzähigkeit

| Zustand     | Prüftemperatur | Kerbschlagarbeit |
|-------------|----------------|------------------|
| Unbehandelt | 20 °C          | 50 J             |

### Drahtzusammensetzung

| C    | Mn  | Si  | S     | P     | Ni   | Cr   | Mo   | Cu  | N    |
|------|-----|-----|-------|-------|------|------|------|-----|------|
| 0.01 | 1.7 | 4.9 | 0.002 | 0.011 | 13.5 | 18.5 | 0.02 | 2.0 | 0.06 |

### Drahtzusammensetzung

| Nb   | Co   |
|------|------|
| 0.01 | 0.02 |

### Typische Schweißgutrichtanalyse %

| C    | Mn  | Si  | S     | P     | Ni   | Cr   | Mo   | Cu  | N    |
|------|-----|-----|-------|-------|------|------|------|-----|------|
| 0.01 | 1.7 | 4.8 | 0.001 | 0.014 | 13.2 | 18.4 | 0.03 | 1.9 | 0.04 |

### Typische Schweißgutrichtanalyse %

| Nb   | Co   |
|------|------|
| 0.01 | 0.03 |