

Exaton 27.31.4.LCuR

Exaton 27.31.4.LCuR is a covered electrode of AWS E383-17 type with rutile coating and normal metal recovery for welding of high-alloy austenitic stainless steels of UNS S08028 (e.g. Sanicro 28) and Alloy 825 type (e.g. Sanicro 41). Exaton 27.31.4.LCuR is suitable for joining highly alloyed fully austenitic stainless steels, such as EN 1.4563 (Sanicro 28) and Alloy 825 (Sanicro 41), which have high corrosion resistance in sulphuric and phosphoric acids and excellent pitting resistance in acid solutions containing chlorides and fluorides, such as sea water. This electrode can be used for surfacing mild and low alloy steels to give protection against pitting corrosion in chloride-containing solutions. Because the product is a bit sensitive for forming hotcracks, a correct welding practice is important.

Spezifikationen

Klassifikationen	EN ISO 3581-A : E 27 31 4 Cu L R SFA/AWS A5.4 : E383-17 Werkstoffnummer : 1.4563
Zulassungen	CE : EN 13749 UKCA : EN 13749

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Schweißstrom	AC, DC+
Ferritanteil	FN 0
Legierungstyp	Austenitic CrNiMo
Umhüllungstyp	Acid Rutile

Typische Festigkeitseigenschaften

Zustand	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung
ISO			
Unbehandelt	427 MPa	612 MPa	38 %

Typische Kerbschlagzähigkeit

Zustand	Prüftemperatur	Kerbschlagarbeit
ISO		
Unbehandelt	20 °C	66 J

Typische Schweißgutrichtanalyse %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
<=0.025	0.90	0.8	0.006	0.018	32	27	3.5	0.9	0.07

Typische Schweißgutrichtanalyse %

Co
0.060

Leistungsdaten

Durchmesser	Strom	Volt	Ausbringen (%)	Abschmelzzeit / Elektrode	Abschmelzleistung bei 90 % I max
2.5 x 300.0 mm	40-95 A	30 V	60 %	33 sec	1.2 kg/h
3.2 x 350.0 mm	55-125 A	30 V	60 %	50 sec	1.6 kg/h
4.0 x 350.0 mm	70-185 A	31 V	61 %	48 sec	2.5 kg/h