

OK Wearrode 60

LOK 83.65 dépose un métal d'apport dur, résistant à l'usure. Il a une résistance relativement bonne à l'oxydation jusqu'à environ 875°C. Il faut éviter les dépôts épais de métal d'apport et des températures de passe intermédiaire supérieures à 300°C. L'électrode est utilisée pour le rechargement des pièces de machine exposées à l'usure par les pierres, le charbon, le sable, le sol, etc., comme par exemple dans les dragueuses, les vis transporteuses d'alimentation, les pièces de broyeurs et de tracteurs.

Caractéristiques

Classements	EN 14700 : E Z Fe2
Courant de soudage	AC, DC+
Type d'alliage	Martensitic steel
Type de revêtement	Basic

Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	Cr
0.80	0.4	4.5	2.0

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /électrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
3.2 x 450.0 mm	100-140 A	23 V	68 %	87 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	140-190 A	25 V	68 %	90 sec	1.8 kg/h