OK 48.04

OK 48.04 est une électrode LMA (faible reprise d'humidité) pour le soudage des aciers doux et faiblement alliés. Son dépôt de haute qualité a de tr?s bonnes caractéristiques mécaniques. On peut l'utiliser pour le soudage des constructions fortement bridées. Elle fonctionne bien en toutes positions, surtout en verticale et au plafond. Taux de dépôt élevé avec un rendement de 125%. Courant de soudage AC, DC+(-) OCV 65 V

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.1 : E7018 EN ISO 2560-A : E 42 4 B 32 H5
Agréments	ABS : E7018 ABS : 3Y H5 BV : 3Y H5 CE : EN 13479 DNV-GL : 3 YH5 LR : 3Y H15 PRS : 3Y H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 00050

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	AC, DC+(-)
Hydrogène diffusible	< 5.0 ml/100g
Type d'alliage	Carbon Manganese
Type de revêtement	Basic covering

Propriétés de traction typiques			
Condition	**Limite élastique**	**Résistance la traction**	**Allongement**
ISO			
Brut de soudage	480 MPa	560 MPa	28 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	**Test de température**	**Valeur indicative de résilience**
ISO		
Brut de soudage	-40 °C	100 J

Analyse du métal déposé		
C	**Mn**	**Si**
0.07	1.12	0.35

Caractéristique de dépôt					
Diamètre	**Ampères**	**Volts**	**Rendement (%)**	**Temps de consommation /electrode**	**Taux de dépôt @ 90 % I max**
2.5 x 350.0 mm	75-110 A	23 V	64 %	59 sec	1.0 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-155 A	22 V	63 %	62.4 sec	1.37 kg/h
3.2 x 450.0 mm	90-155 A	25 V	67 %	92 sec	1.5 kg/h
4.0 x 450.0 mm	125-200 A	26 V	68 %	101 sec	2.0 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-260 A	26 V	72 %	106 sec	2.8 kg/h