

OK 55.00

OK 55.00 est une électrode enrobée sûre et de haute qualité qui convient particulièrement bien au soudage des aciers faiblement alliés haute résistance. Il faut noter la bonne résilience aux basses températures du métal déposé et sa résistance à la fissuration à chaud. Courant de soudage AC, DC+ OCV 65 V

| Caractéristiques | |
|------------------|--|
| Classements | SFA/AWS A5.1 : E7018-1H4 R CSA W48 : E4918-1-H4 EN ISO 2560-A : E 46 5 B 32 H5 |
| Agréments | ABS : 4YQ420 H5 BV : 3Y H5 CE : EN 13479 CWB : E4918-1-H4 DB : 10.039.03 DNV-GL : 3Y H5 LR : 3Y H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 00632 |

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

| | |
|----------------------|------------------|
| Courant de soudage | AC, DC+ |
| Hydrogène diffusible | < 4.0 ml/100g |
| Type d'alliage | Carbon Manganese |
| Type de revêtement | Basic covering |

| Propriétés de traction typiques | | | |
|---------------------------------|------------------|--------------------------|-------------|
| Condition | Limite élastique | Résistance à la traction | Allongement |
| ISO | | | |
| Brut de soudage | 500 MPa | 590 MPa | 28 % |

| Résiliences Charpy-V | | |
|----------------------|---------------------|---------------------------------|
| Condition | Test de température | Valeur indicative de résilience |
| AWS | | |
| Brut de soudage | -45 °C | 105 J |
| ISO | | |
| Brut de soudage | -50 °C | 100 J |

| Analyse du métal déposé | | |
|-------------------------|-----|-----|
| C | Mn | Si |
| 0.06 | 1.5 | 0.5 |

| Caractéristique de dépôt | | | | | |
|--------------------------|-----------|-------|---------------|----------------------------------|----------------------------|
| Diamètre | Ampères | Volts | Rendement (%) | Temps de consommation /électrode | Taux de dépôt @ 90 % I max |
| 2.5 x 350.0 mm | 80-110 A | 23 V | 64 % | 64 sec | 0.9 kg/h |
| 3.2 x 350.0 mm | 110-140 A | 23 V | 62 % | 72 sec | 1.2 kg/h |
| 3.2 x 450.0 mm | 110-140 A | 24 V | 69 % | 88 sec | 1.4 kg/h |
| 4.0 x 350.0 mm | 140-200 A | 23 V | 62 % | 72 sec | 1.77 kg/h |
| 4.0 x 450.0 mm | 140-200 A | 24 V | 70 % | 94 sec | 2.0 kg/h |
| 5.0 x 450.0 mm | 200-270 A | 24 V | 72 % | 94 sec | 3.0 kg/h |

OK 55.00

Caractéristique de dépôt

| Diamètre | Ampères | Volts | Rendement (%) | Temps de consommation /electrode | Taux de dépôt @ 90 % I max |
|----------------|-----------|-------|---------------|----------------------------------|----------------------------|
| 6.0 x 450.0 mm | 215-360 A | 25 V | 72 % | 98 sec | 4.0 kg/h |