

OK 61.35

OK 61.35 est une électrode inoxydable basique bas carbone du type 308L avec de remarquables caractéristiques de soudage en position verticale et au plafond. Sa forte résilience aux températures cryogéniques (-196°C) fait de l'OK 61.35 une excellente électrode pour les travaux qui concernent le GPL. Courant de soudage DC+

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 3581-A : E 19 9 L B 2 2 SFA/AWS A5.4 : E308L-15 Werkstoffnummer : 1.4316
Agréments	CE : EN 13479 NAKS/HAKC : 2.5-5.0 mm UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04811

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+
Teneur en Ferrite	FN 4-8
Type d'alliage	Austenitic CrNi
Type de revêtement	Basic

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
AWS			
Brut de soudage	445 MPa	610 MPa	44 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
AWS		
Brut de soudage	-196 °C	40 J
ISO		
Brut de soudage	-120 °C	70 J
Brut de soudage	20 °C	100 J
Brut de soudage	-196 °C	40 J

Analyse du métal déposé						
C	Mn	Si	Ni	Cr	N	Ferrite FN
0.04	1.6	0.3	9.8	19.5	0.06	6

Caractéristique de dépôt					
Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /électrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
2.5 x 300.0 mm	55-85 A	22 V	61 %	37 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-120 A	25 V	61 %	54 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-180 A	27 V	61 %	58 sec	1.9 kg/h