

OK 63.34

OK 63.34 est une électrode en acier inoxydable du type 19Cr12N3Mo, conçue pour le soudage en verticale descendante des aciers de composition similaire. En verticale descendante les cordons ont un très bel aspect avec un très bon raccordement avec le métal de base. Le laitier, d'assez faible volume, se manie facilement et se décroasse bien.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 3581-A : E 19 12 3 L R 1 1 SFA/AWS A5.4 : E316L-16 CSA W48 : E316L-16 Werkstoffnummer : 1.4430
Agréments	CWB : E316L-16 VdTÜV : 03816

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+, AC
Teneur en Ferrite	FN 3-8
Type d'alliage	Austenitic CrNiMo
Type de revêtement	Acid Rutile

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
AWS			
Brut de soudage	440 MPa	600 MPa	40 %
ISO			
Brut de soudage	440 MPa	600 MPa	

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
AWS		
Brut de soudage	20 °C	65 J
Brut de soudage	-20 °C	52 J
ISO		
Brut de soudage	-120 °C	38 J
Brut de soudage	20 °C	65 J

Analyse du métal déposé							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Ferrite FN
0.02	0.8	0.8	11.8	18.7	2.8	0.13	6

Caractéristique de dépôt					
Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /électrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
2.5 x 300.0 mm	70-90 A	22 V	70 %	39 sec	1.0 kg/h
3.2 x 300.0 mm	80-130 A	25 V	70 %	39 sec	1.6 kg/h