

OK Femax 38.65

OK Femax 38.65 est une électrode haut rendement qui dépose un métal de très haute qualité et basse teneur en hydrogène. Elle est conçue pour le soudage des tôles ordinaires et haute résistance. En courant alternatif, la tension vide doit être de 65 V au minimum

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.1 : E7028 EN ISO 2560-A : E 42 4 B 73 H5
Agréments	ABS : E7028 ABS : 3Y H5 BV : 3Y H5 CE : EN 13479 DB : 10.039.15 DNV-GL : 3 YH5 LR : 3Y H5 PRS : 3Y H5 VdTUV : 00635

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	AC, DC+
Hydrogène diffusible	< 5.0 ml/100g
Type d'alliage	Carbon Manganese
Type de revêtement	Basic covering

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
ISO			
Brut de soudage	440 MPa	550 MPa	28 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
ISO		
Brut de soudage	-20 °C	100 J
Brut de soudage	-40 °C	85 J

Analyse du métal déposé		
C	Mn	Si
0.08	1.1	0.4

Caractéristique de dépôt					
Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /électrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
4.0 x 450.0 mm	170-240 A	36 V	68 %	70 sec	3.7 kg/h
5.0 x 450.0 mm	225-355 A	40 V	69 %	72 sec	5.7 kg/h