

OK Femax 38.95

LOK Femax 38.95 est une électrode tous courants haut rendement (240% env.) et poudre de fer. Sa cadence de dépôt est comparable celle du procédé SAFF : jusqu'à 240 g de métal déposé par minute, pour l'électrode de diamètre 6 mm. LOK Femax 38.95 est surtout destinée au soudage des joints en bout préparés et des cordons d'angle plat avec un excellent mouillage. Elle est recommandée pour les tôles coque ordinaires ou haute résistance qualités A, D et E.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.1 : E7028 EN ISO 2560-A : E 38 4 B 73 H10
Agréments	ABS : 3Y H10 BV : 3Y H10 DNV-GL : 3 YH10 LR : 3Y H10

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	AC, DC+
Hydrogène diffusible	<8.0 ml/100g
Type d'alliage	Carbon - Manganese
Type de revêtement	Zircon Basic

Caractéristique de dépôt					
Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /électrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
4.0 x 450.0 mm	170-240 A	35 V	67 %	67 sec	3.6 kg/h
5.0 x 450.0 mm	330-400 A	40 V	70 %	63 sec	9.0 kg/h
6.0 x 450.0 mm	400-520 A	50 V	71 %	65 sec	13.3 kg/h