

OK Femax 39.50

OK Femax 39.50 est une électrode enrobée de type acide pour le soudage d'aciers non alliés. Elle a un rendement de 160 % permettant de forts taux de dépôt tout en conservant une soudabilité exceptionnelle et un très bon détachement du laitier.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.1 : E7027 EN ISO 2560-A : E 42 2 RA 53
Agréments	ABS : 3Y BV : 3Y CE : EN 13479 DB : 10.039.07 DNV-GL : 3 Y LR : 3Y PRS : 3 VdTÜV : 00636

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	AC, DC+-
Type d'alliage	Carbon Manganese
Type de revêtement	Rutile-acid covering

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
ISO			
Brut de soudage	430 MPa	520 MPa	28 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
ISO		
Brut de soudage	-20 °C	65 J
Brut de soudage	-30 °C	55 J

Analyse du métal déposé		
C	Mn	Si
0.07	0.7	0.3

Caractéristique de dépôt					
Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /électrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
3.2 x 450.0 mm	130-170 A	31 V	68 %	69 sec	2.3 kg/h
4.0 x 450.0 mm	150-230 A	32 V	70 %	71 sec	3.2 kg/h
5.0 x 450.0 mm	200-350 A	37 V	70 %	65 sec	5.5 kg/h
6.0 x 450.0 mm	280-400 A	35 V	71 %	86 sec	6.4 kg/h