

## OK 61.25

LOK 61.25 est une électrode enrobée inoxydable du type 308H spécialement conçue pour les applications haute température. Courant de soudage DC+

### Caractéristiques

<b>Classements</b>	EN ISO 3581-A : E 19 9 H B 2 2 SFA/AWS A5.4 : E308H-15
--------------------	---

<b>Courant de soudage</b>	DC+
<b>Teneur en Ferrite</b>	FN 2-5
<b>Type d'alliage</b>	Austenitic CrNi
<b>Type de revêtement</b>	Basic

### Propriétés de traction typiques

Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
<b>AWS</b>			
PWHT 1000 hour(s) 720 °C	300 MPa	570 MPa	45 %
Brut de soudage	430 MPa	600 MPa	45 %

### Résiliences Charpy-V

Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
<b>AWS</b>		
Brut de soudage	-18 °C	83 J
PWHT	20 °C	100 J
Brut de soudage	-40 °C	67 J
Brut de soudage	20 °C	95 J

### Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	Ni	Cr	N	Ferrite FN
0.06	1.7	0.3	9.8	18.8	0.06	4

### Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /électrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
2.5 x 300.0 mm	55-85 A	23 V	62 %	47 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	75-110 A	23 V	59 %	66 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-160 A	24 V	61 %	68 sec	1.8 kg/h