

## OK 67.43

LOK 67.43 est une électrode d'acier inoxydable austénitique courant alternatif-courant continu qui dépose un métal d'apport avec de la ferrite uniformément répartie. Le métal d'apport tenace a une excellente résistance à la fissuration, même au soudage des aciers avec une très faible soudabilité. Elle convient au soudage des aciers 13Mn et des aciers de ce type d'autres aciers. Courant de soudage AC, DC+ OCV 65 V

Caractéristiques	
Classements	EN 14700 : E Fe10 EN ISO 3581-A : E 18 8 Mn R 1 2 SFA/AWS A5.4 : (E307-16) Werkstoffnummer : 1.4370
Agréments	CE : EN 13479 DB : 30.039.07 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 06797

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	AC, DC+
Teneur en Ferrite	FN <5
Type d'alliage	Austenitic. CrNiMn
Type de revêtement	Rutile Basic

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
ISO			
Brut de soudage	440 MPa	630 MPa	35 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
ISO		
Brut de soudage	-60 °C	52 J
Brut de soudage	20 °C	80 J

Analyse du métal déposé						
C	Mn	Si	Ni	Cr	N	FN WRC-92
0.08	5.4	0.8	9.1	18.4	0.08	2

Caractéristique de dépôt					
Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /électrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
2.5 x 300.0 mm	60-80 A	22 V	51 %	46 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-115 A	23 V	54 %	54 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350.0 mm	100-150 A	23 V	56 %	61 sec	1.7 kg/h
5.0 x 450.0 mm	130-210 A	24 V	60 %	86 sec	2.8 kg/h