

## OK 74.70

OK 74.70 est une électrode à absorption d'humidité faible, destinée au soudage des aciers faiblement alliés à haute résistance. Cette électrode peut répondre de nombreuses applications, incluant le soudage des Pipe-lines. Courant de soudage DC+(-)

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.5 : E8018-G EN ISO 2560-A : E 50 4 Z B 42 H5
Agréments	NAKS/HAKC : 3.2-4.0 mm

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+(-)
Hydrogène diffusible	< 5.0 ml/100g
Type d'alliage	Low alloyed (0.5 % Mo)
Type de revêtement	Basic covering

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
ISO			
Brut de soudage	550 MPa	650 MPa	25 %

Résiliances Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
ISO		
Brut de soudage	-20 °C	120 J
Brut de soudage	-40 °C	90 J

Analyse du métal déposé			
C	Mn	Si	Mo
0.08	1.5	0.4	0.45

Caractéristique de dépôt					
Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /électrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
3.2 x 350.0 mm	80-140 A	23 V	58 %	63 sec	1.14 kg/h
3.2 x 450.0 mm	80-140 A	23 V	61 %	91 sec	1.6 kg/h
4.0 x 450.0 mm	110-190 A	24 V	63 %	93 sec	1.66 kg/h