

## OK Autrod 13.28

OK Autrod 13.28 est un fil massif cuivré allié 2,5% Ni pour le soudage MIG/MAG des aciers faiblement alliés pour des applications basses températures telles que réservoirs, tuyauteries et plates-formes offshore. Bonne résistance aux chocs basses températures (-20°C). Gaz de protection Ar+20% CO<sub>2</sub>. Les caractéristiques mécaniques types sont données ici après TTh.

Courant de soudage DC(+)

Caractéristiques	
<b>Classements</b>	EN ISO 14341-A : G 46 6 M21 2Ni2 EN ISO 14341-A : G 2Ni2 SFA/AWS A5.28 : ER80S-Ni2
<b>Agréments</b>	CE : EN 13479 DNV-GL : V YMS (M21) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 06852

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

<b>Type d'alliage</b>	Low alloyed (2.5 % Ni)
<b>Gaz de protection</b>	M21 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
<b>EN Ar/20CO<sub>2</sub> (M21)</b>			
Brut de soudage	540 MPa	630 MPa	28 %
<b>AWS Ar/1-5O<sub>2</sub> (M13)</b>			
Traitement de relaxation 1 hour(s) 620 °C	540 MPa	630 MPa	29 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
<b>EN Ar/20CO<sub>2</sub> (M21)</b>		
Brut de soudage	-60 °C	60 J
Brut de soudage	-40 °C	100 J
Brut de soudage	0 °C	130 J
<b>AWS Ar/1-5O<sub>2</sub> (M13)</b>		
Traitement de relaxation	0 °C	162 J
Traitement de relaxation	-29 °C	168 J
Traitement de relaxation	-62 °C	131 J

Composition du fil			
C	Mn	Si	Ni
0.08	1.04	0.53	2.36

Analyse du métal déposé									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Al
0.1	1	0.4	0.01	0.01	2.4	0.05	0.1	0.001	0.01

Analyse du métal déposé	
Cu	Ti+Zr
0.15	0.05

## OK Autrod 13.28

### Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h