OK Autrod 19.30

OK Autrod/Tigrod 19.30 est un fil allié au cuivre et avec 3% silicium pour le soudage MIG/TIG des métaux de base cuivre-silicium et cuivre-zinc et analogues. Il peut être également utilisé pour recharger les aciers ferrito-perlitiques. LAutrod 19.30 est habituellement soudée lAr pur comme gaz protecteur. Courant de soudage DC(+)

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.7 : ERCuSi-A EN ISO 24373 : CuSi3Mn1
Agréments	VdTÜV : 09147

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Alloyed copper (Cu + 3 % Si)
Gaz de protection	I1, I2, I3, M13 (EN439)

Propriétés de traction typiques			
Condition	**Limite élastique**	**Résistance la traction**	**Allongement**
Brut de soudage	130 MPa	350 MPa	40 %

Composition du fil					
Mn	**Si**	**Cu**	**Sn**	**Zn**	**Fe**
0.9	3	96	0.01	0.05	0.05

Analyse du métal déposé							
Mn	**Si**	**P**	**Ni**	**Al**	**Sn**	**Pb**	**Fe**
0.8	3	0.005	0.005	0.004	0	0.003	0.05

Paramètres de soudage			
Ampères	**Diamètre du fil**	**Volts**	**Vitesse de dévidage**
60-165 A	0.8 mm	13-17.5 V	4.0-13.0 mm/min
80-210 A	1.0 mm	12.5-18 V	4.0-12.0 mm/min
150-320 A	1.2 mm	16-29 V	5.0-11.5 mm/min
	1.6 mm		