

OK Tubrodur 58 S M

OK Tubrodur 15.52S est un fil fourré pour le rechargement conjugué au flux OK 1071.

Caractéristiques

Classements	EN 14700 : T Fe6
Courant de soudage	DC+
Type d'alliage	Martensitic steel weld metal

Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	Cr	Mo
OK Flux 10.71				
0.45	1.61	0.68	5.2	1.25

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
3.0 mm	400-700 A	28-36 V	2.5-5.5 m/min	5.5-12.0 kg/h