

OK Tigrod 316LSi

OK Autrod/Tigrod 316LSi est un fil très bas carbone destiné au soudage MIG/TIG mécanisé des aciers austénitiques résistant à la corrosion 18Cr12Ni3Mo tels que AISI 316 ou 316L ou légèrement moins alliés. Gaz de protection type: Ar+1 2% CO2 Courant de soudage DC(-)

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : W 19 12 3 L Si SFA/AWS A5.9 : ER316LSi Werkstoffnummer : ~1.4430
Agréments	BV : 316L BT CE : EN 13479 DB : 43.039.06 DNV-GL : VL 316 L (I1) NAKS/HAKC : 1.6-2.4 mm UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05336

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3% Mo - Low C- High Si
Gaz de protection	I1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
Brut de soudage	500 MPa	630 MPa	33 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
Brut de soudage	20 °C	175 J
Brut de soudage	-110 °C	110 J
Brut de soudage	-196 °C	90 J

Composition du fil						
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0.01	1.8	0.9	12.2	18.4	2.60	0.12

Analyse du métal déposé								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.01	1.8	0.8	0.01	0.02	12	18	2.8	0.1